

TAKIM TEZGAHLARI

 **GÜRİŞ**
1958 İŞ MAKİNALARI ENDÜSTRİ A.Ş.



YATAY



DİKEY



KÖPRÜ
TİPİ

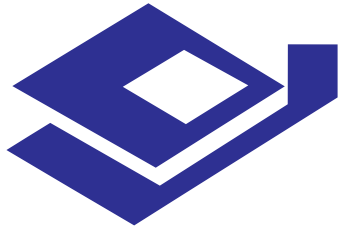


5 EKSEN

Anywhere-RemOte®

Aromatik Mi

www.gurismakina.com



1958

GÜRİŞ

İŞ MAKİNALARI ENDÜSTRİ A.Ş.



KITAMURA®

Machining Challenges-Simplified®

YATAY İŞLEME MERKEZİ

MYCENTER®

HX250iG

HX300iG

HX400iG

HX500iG

HX630G

HX800G

HX1000-1200G



YATAY

MYCENTER®

HX250iG



YATAY İŞLEME MERKEZİ

SIMPLIFY THE COMPLICATED

TEKNİK ÖZELLİKLER

Mycenter-HX250iG

Tabla Özellikleri

| | |
|---|---------------------|
| Tabla Ebadı | 254 x 254 mm |
| Minimum Tabla Dönme Açısı | 0.001° (4. Eksen) |
| Aparat Bağlama Delik Miktar ve Ölçüleri | M12 x 1.75 x 8 Adet |
| Maksimum Tabla Yüğü | 100 kg |
| Maksimum İş Parçası Çapı | Ø 350 mm |
| Maksimum İş Parçası Yüksekliği | 400 mm |

Eksen Hareketleri ve Çalışma Alanı Ölçüleri

| | |
|---|-------------------|
| X Eksen Hareketi | 305 mm |
| Y Eksen Hareketi | 305 mm |
| Z Eksen Hareketi | 330 mm |
| B Eksen Hareketi | 0-360° (4. Eksen) |
| İş Mili Merkezi ile Tabla Yüzeği Arası Mesafe | 60-365 mm |
| İş Mili Yüzeği ile Tabla Merkezi Arası Mesafe | 60-390 mm |

İş Mili Özellikleri

| | |
|------------------------|-----------------------------------|
| İş Mili Konik Tipi | #30 NST (OPS: HSK-E40/30.000 RPM) |
| İş Mili Devri | 150-15.000 RPM (OPS : 30.000 RPM) |
| İş Mili Tahrik Sistemi | Direct Drive |
| Maksimum İş Mili Torku | 70 Nm |
| İş Mili Motor Gücü | 11 kW (30 dk) / 7.5 kW (Sürekli) |

İlerlemeler

| | |
|-------------------------------|-----------------------|
| Boşta İlerleme Hızı X, Y, Z | 60 m/dk |
| Kesme İlerleme Hızı X, Y, Z | 60 m/dk |
| Boşta İlerleme Hızı (B Eksen) | 108.000°/dk (300 RPM) |

Palet Özellikleri

| | |
|----------------------|---|
| Palet Sayısı | 2 Adet (OPS : 10 İstasyon Palet Havuzu) |
| Palet Değişim Süresi | 7.9 sn |

Takım Değişirme Ünitesi

| | |
|--------------------------|--|
| Takım Yükleme Kapasitesi | 40 Takım (OPS : 52 , 102 Takım) |
| Takım Seçim Metodu | Sabit Pota Tipi |
| Takım Tutucu Tipi | BBT-30 (OPS : HSK-E40) |
| Maksimum Takım Çapı | Ø50 mm (Ø75 mm Bir boş yuva bırakarak) |
| Maksimum Takım Uzunluğu | 200 mm |
| Maksimum Takım Ağırlığı | 3 Kg |
| Takım Değişirme Süresi | 1.2 sn (T-T) / 2.8 sn (C-C) |

Gerekli Güç ve Hava

| | |
|--------------------|-------------------------|
| Gerekli Toplam Güç | 30 KVA, 200 V AC, 3 Faz |
| Gerekli Hava | 0.5 MPa, 150 L/dk |

Makine Ölçüleri

| | |
|--------------------|------------------|
| Makina Taban Alanı | 1.853 x 2.948 mm |
| Makina Yüksekliği | 2.284 mm |
| Makina Ağırlığı | 4.500 kg |

Kontrol Ünitesi

| | |
|-----------------|----------------------|
| Kontrol Ünitesi | Arumatik®-Mi Kontrol |
|-----------------|----------------------|

Opsiyonel Özellikler



İş Mili ve Takım Probları

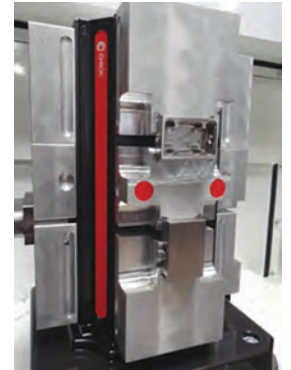


Sahada adapte edilebilir 5. Eksen Döner Tabla (Her iki palet için de uygulanabilir)

Takım İçi Su Verme Sistemi (70 Bar basınca kadar)



Makina Verimlilik İzleme Yazılımı

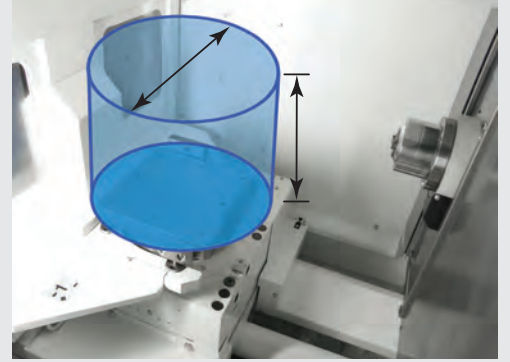


Parça Bağlama Fikstürü

HX250iG

KITAMURA tutkusu : Hızlı, güçlü ve hassas makinalar

- Meehanite döküm gövde JAPONYA 'da üretilmiş ve işlenmiş olup 4.500 kg ağırlığa sahiptir. Birleştirme yüzeyleri, EL İŞÇİLİĞİ ile RASPALAMA işlemi yapılarak montaj yapılmıştır.
- Sadece 1.85x2.95 m (~5.5 m²) gibi oldukça küçük bir TABAN alanına sahiptir..
- Döner cetvel ile donatılmış, 4. Eksen Döner Tabla.
- DD motor yapısı ile 300 d/dk dönme hızı.
- 60 m/dk ile sınıfının en üstün ilerleme ve kesme değeri.
- 1.2 sn ile sınıfının en hızlı takım değiştirme zamanı.
- Yüksek performanslı THK marka çift kontak masuralı tip lineer kızak sistemi.
- 11 kW, 15.000 d/dk ve BBT-30 iş mili koniği.



İkon olarak oluşturulmuş kısa yollar ile etkileşimli dokunmatik ekran teknolojisi

Arumatik®-Mi

- 67 milyon puls encoder teknolojisi ile 8.192 blok sayısına kadar artırılabilir ön blok okuma değeri.
- Sınırsız yazılım versiyon güncelleme.
- FANUC görünümlü kullanıcı ara yüzü.
- Özelleştirilebilir ve geliştirilebilir kullanıcı arayüzü.
- Kullanım, programlama ve bakım için video öğreticileri.
- Anywhere-RemOte® programı ile makina durum e-mail bilgilendirmeleri.

Pozisyonlama Hassasiyeti ±0.002 mm (Tam Boyda)

Tekrarlama Hassasiyeti ±0.001 mm

Küçük ve karmaşık parçaların hızlı, hassas verimli USTASI!

Tüm birleştirme yüzeyleri, EL ile RASPA yapılarak, mükemmel bir montaj sağlanmıştır. Paralellik, diklik ve karelik için geometrik kompanzasyon yapmaya gerek yoktur. THK marka çift kontak masuralı lineer kızakları ile uzun yıllar hassas ve verimlidir.

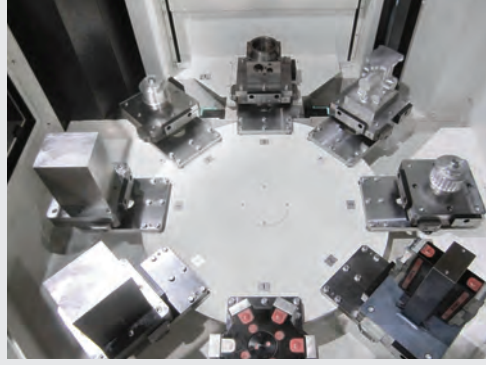


Yüksek hızlı B eksenli. DD motor ile 300 RPM hız ile dönerek tornalama işlemi yapabilir.

- Pozisyonlama Hassasiyeti ± 2 arc sn 'dir.
- Yüksek çözünürlüklü Heindenhein dönel cetvel.
- Boşluksuz aktarım.
- Hızlı indeksleme ile kesme süresi azaltılır ve frezeleme işleri çok daha hızlı bir şekilde yapılabilir.
- Sınıfının en hızlı ilerleme hızına sahiptir.

İş Kapasitesi

\varnothing 350 ve 400 mm boy işleme kapasitesine sahiptir. Standart olarak sunulan çift tabla seçeneği ile her bir tabla simültane 4. eksen olarak kullanılabilir. Her tabla fikstür, bağlama ekipmanları gibi parça sabitleme işlemi için uygundur. Yine her bir tablaya bir divizör adapte edilerek 5. eksen olarak kullanılabilir. Bu işlem sahada da uygulanabilir.



10 paletli çoklu yükleme istasyonu sonradan sahada adapte edilerek kullanılabilir.

Operatör dostu son teknoloji kontrol ünitesi



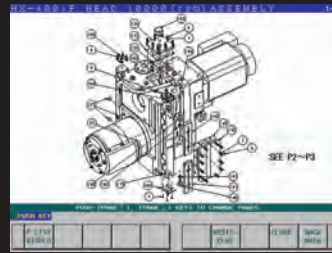
Özelleştirilebilir kısayol ikon ekranı.

Kullanıcı tarafından özelleştirilebilen ana menu, işleme yöntemleri sunan görseller ile beraber dokunmatik ekran sayesinde, operatöre daha hızlı ve kolay program hazırlama ve ayar imkanı sağlar.



Work Set Yardımcı Menü.

Sadece birkaç tuş ile offsetleri girebilirsiniz. 4 tip ölçüm mümkündür. Kenar kenar, merkez ölçüsü, 3 nokta ile merkez ölçümü ve köşe ölçüsü.



Bakım Destek Fonksiyonu.

Kitamura'nın bakım destek fonksiyonu ekranda bakım, onarım ve makinadaki parçaların seçimi konusunda kolaylık sağlar.



Standart Isı Değişim Telafi Fonksiyonu.

İşleme esnasında hassasiyeti koruyabilmek için ısı değişimlerini kontrol eder. Hassasiyeti ± 5 mikron'dan daha az değer aralığında tutar. Makina üzerinde yerleştirilen 6 adet sensör ısıyı ölçer, izler ve tam boyda ± 0.002 mm olacak şekilde kompanze eder. Bu sistem 1998 yılından beri Kitamura'nın patentli sistemidir.

MYCENTER®

HX300iG



YATAY İŞLEME MERKEZİ

SIMPLIFY THE COMPLICATED

TEKNİK ÖZELLİKLER

Mycenter-HX300iG

Tabla Özellikleri

| | |
|---|---|
| Tabla Ebadı | 305 x 305 mm (Standart) 400 x 400 mm (Opsiyonel) |
| Minimum Tabla Dönme Açısı | 0.001° (4. Eksen) |
| Aparat Bağlama Delik Miktar ve Ölçüleri | M16 x 2.0 x 16 Adet |
| Maksimum Tabla Yüğü | 250 kg |
| Maksimum İş Parçası Çapı | Ø 500 mm |
| Maksimum İş Parçası Yüksekliği | 745 mm |

Eksen Hareketleri ve Çalışma Alanı Ölçüleri

| | |
|---|-------------------|
| X Eksen Hareketi | 460 mm |
| Y Eksen Hareketi | 510 mm |
| Z Eksen Hareketi | 560 mm |
| B Eksen Hareketi | 0-360° (4. Eksen) |
| İş Mili Merkezi ile Tabla Yüzeği Arası Mesafe | 50-560 mm |
| İş Mili Yüzeği ile Tabla Merkezi Arası Mesafe | 60-620 mm |

İş Mili Özellikleri

| | |
|------------------------|----------------------------------|
| İş Mili Konik Tipi | #40 NST (OPS: HSK-A63) |
| İş Mili Devri | 40-15.000 RPM (OPS : 20.000 RPM) |
| İş Mili Tahrik Sistemi | Direct Drive |
| Maksimum İş Mili Torku | 95.5 Nm |
| İş Mili Motor Gücü | 22 kW (5 dk) / 7.5 kW (Sürekli) |

İlerlemeler

| | |
|-------------------------------|----------------------|
| Boşta İlerleme Hızı X, Y, Z | 60 m/dk |
| Kesme İlerleme Hızı X, Y, Z | 60 m/dk |
| Boşta İlerleme Hızı (B Eksen) | 150 RPM (54.000°/dk) |

Palet Özellikleri

| | |
|----------------------|--------|
| Palet Sayısı | 2 Adet |
| Palet Değişim Süresi | 8.5 sn |

Takım Değişirme Ünitesi

| | |
|--------------------------|---|
| Takım Yükleme Kapasitesi | 50 Takım (OPS : 62 , 100, 150, 200 Takım) |
| Takım Seçim Metodu | Sabit Pota Tipi |
| Takım Tutucu Tipi | BBT-40 (OPS : HSK-A63) |
| Maksimum Takım Çapı | Ø95 mm (Ø150 mm Bir boş yuva bırakarak) |
| Maksimum Takım Uzunluğu | 350 mm |
| Maksimum Takım Ağırlığı | 10 kg |
| Takım Değişirme Süresi | 1.3 sn (T-T) / 2.5 sn (C-C) |

Gerekli Güç ve Hava

| | |
|--------------------|-------------------------|
| Gerekli Toplam Güç | 45 KVA, 200 V AC, 3 Faz |
| Gerekli Hava | 0.5 MPa, 280 L/dk |

Makina Ölçüleri

| | |
|--------------------|------------------|
| Makina Taban Alanı | 2.573 x 3.574 mm |
| Makina Yüksekliği | 2.700 mm |
| Makina Ağırlığı | 9.100 kg |

Kontrol Ünitesi

| | |
|-----------------|----------------------|
| Kontrol Ünitesi | Arumatik®-Mi Kontrol |
|-----------------|----------------------|

Opsiyonel Özellikler



İş Mili ve Takım Probları



Sahada adapte edilebilir 5. Eksen Döner Tabla (Her iki palet için de uygulanabilir)

Takım İçi Su Verme Sistemi (70 Bar basınca kadar)



Makina Verimlilik İzleme Yazılımı

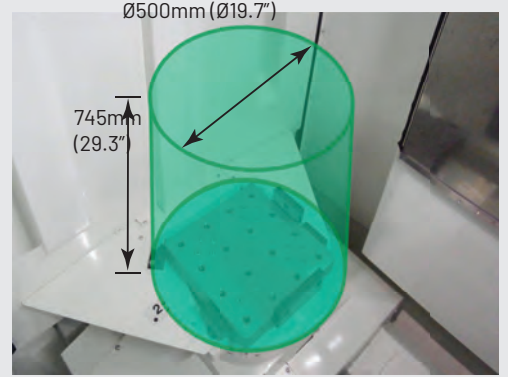


Parça Bağlama Fikstürü

HX300iG

Verimli bir üretim için 'MADE IN JAPAN' kalite, sağlamlık ve güvenilirlik'

- MEEHANITE döküm gövde JAPONYA 'da üretilmiş ve işlenmiş olup 9.100 kg ağırlığa sahiptir. Birleştirme yüzeyleri, EL İŞÇİLİĞİ ile RASPALAMA işlemi yapılarak montaj yapılmıştır.
- Döner cetvel ile donatılmış, 4. Eksen Döner Tabla.
- DD motor yapısı ile 150 d/dk dönme hızı.
- 60 m/dk ile sınıfının en üstün ilerleme ve kesme değeri.
- 1.3 sn ile sınıfının en hızlı takım değiştirme zamanı.
- Yüksek performanslı THK marka çift kontak masuralı tip lineer kızak sistemi.
- 30 HP gücünde, 15.000 RPM maksimum devirli, BBT-40 yapısında iş mili koniği. Opsiyon olarak 20.000 RPM devirli ve HSK iş mili koniği seçilebilir.
- 3 lineer eksen de cetvel standart olarak sunulmaktadır. Yine 3 eksen de vidalı mil soğutma standart olarak verilmektedir.
- Yüksek verimli talaş yönetimi için bant tipi çift katmanlı dip kazımalı talaş konveyörü standart olarak verilmektedir.



İkon olarak oluşturulmuş kısa yollar ile etkileşimli dokunmatik ekran teknolojisi

Arumatik®-Mi

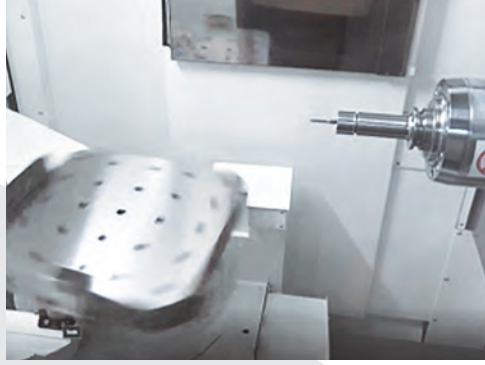
- 67 milyon puls encoder teknolojisi ile 8.192 blok sayısına kadar artırılabilir ön blok okuma değeri.
- Sınırsız yazılım versiyon güncelleme.
- FANUC görünümlü kullanıcı ara yüzü.
- Özelleştirilebilir ve geliştirilebilir kullanıcı arayüzü.
- Kullanım, programlama ve bakım için video öğreticileri.
- Anywhere-RemOte® programı ile makina durum e-mail bilgilendirmeleri.

Pozisyonlama Hassasiyeti ±0.002 mm (Tam Boyda)

Tekrarlama Hassasiyeti ±0.001 mm

#40 Sınıfında Kompakt, Hızlı ve Hassas

Tüm birleştirme yüzeyleri, **EL ile RASPA** yapılarak, mükemmel bir montaj kalitesi sağlanmıştır. Paralellik, diklik ve karelik için geometrik kompanzasyon yapmaya gerek yoktur. THK marka çift kontak masuralı lineer kızakları ile uzun yıllar hassas ve verimlidir.



Yüksek hızlı B eksenli DD motor ile 150 RPM hız ile döner tormalama işlemi yapılabilir.

- Pozisyonlama hassasiyeti ± 2 arc sn
- Yüksek çözünürlüklü Heidenhain dönel cetvel.
- Boşluksuz aktarım.
- Hızlı indeksleme ile kesme süresi azaltılır ve frezeleme işleri çok daha hızlı bir şekilde yapılabilir.
- Sınıfının en iddialı ilerleme hızına sahiptir.

İş Kapasitesi.

\emptyset 500 ve 745 mm boy işleme kapasitesine sahiptir. Standart olarak sunulan çift tabla seçeneği ile her bir tabla simültane 4. eksen olarak kullanılabilir. Her tabla fikstür, bağlama ekipmanları gibi parça sabitleme işlemi için uygundur. Yine her bir tablaya bir divizör adapte edilerek 5. eksen olarak kullanılabilir. Bu işlem sahada da uygulanabilir.



50 takımlı ATC ünitesi standart olarak sunulmaktadır.

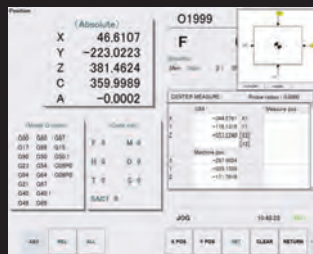
Hızlı bir üretim performansı için çok hızlı bir takım değiştirme süresine sahiptir. KITAMURA patentli 'SABİT TİP POTA' sayesinde numarası atanan takım sürekli aynı numarada konumlanmaktadır. Bu sayede programlamada esneklik sağlanır. Operasyon zamanı gelen takım potun ağızında bekler, böylece etkili bir takım değiştirme süresi elde edilir. Opsiyonel olarak takım sayısı 200 adede kadar çıkarılabilir.

Operatör dostu son teknoloji kontrol ünitesi



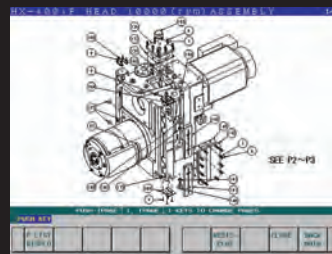
Özelleştirilebilir kısayol ikon ekranı.

Kullanıcı tarafından özelleştirilebilen ana menu, işleme yöntemleri sunan görseller ile beraber dokunmatik ekran sayesinde, operatöre daha hızlı ve kolay program hazırlama ve ayar imkanı sağlar.



Work Set Yardımcı Menü.

Sadece birkaç tuş ile ofsetleri girebilirsiniz. 4 tip ölçüm mümkündür. Kenar kenar, merkez ölçüsü, 3 nokta ile merkez ölçümü ve köşe ölçüsü.



Bakım Destek Fonksiyonu.

Kitamura'nın bakım destek fonksiyonu ekranda bakım, onarım ve makinadaki parçaların seçimi konusunda kolaylık sağlar.

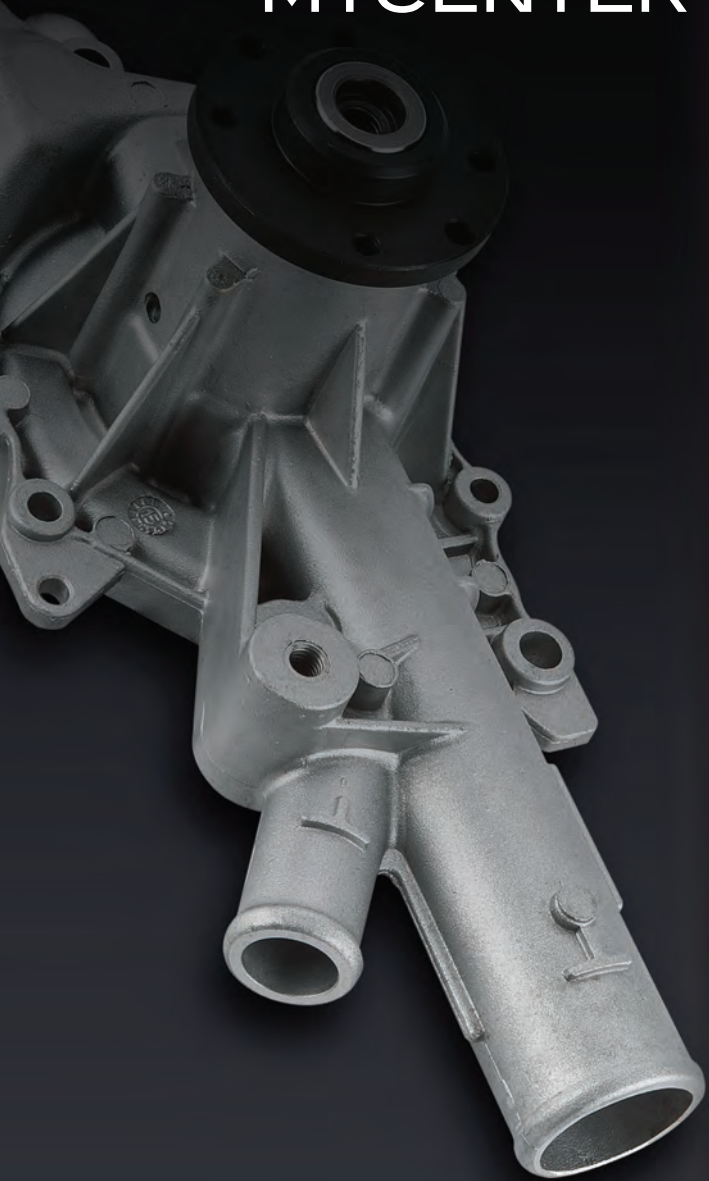


Standart Isı Değişim Telafi Fonksiyonu.

İşleme esnasında hassasiyeti koruyabilmek için ısı değişimlerini kontrol eder. Hassasiyeti ± 5 mikron'dan daha az değer aralığında tutar. Makina üzerinde yerleştirilen 6 adet sensör ısıyı ölçer, izler ve tam boyda ± 0.002 mm olacak şekilde kompanze eder. Bu sistem 1998 yılından beri Kitamura'nın patentli sistemidir.

MYCENTER®

HX400iG



YATAY İŞLEME MERKEZİ

SIMPLIFY THE COMPLICATED

TEKNİK ÖZELLİKLER

Mycenter-HX400iG

Tabla Özellikleri

| | |
|---|---|
| Tabla Ebadı | 400 x 400 mm (Standart) 500 x 500 mm (Opsiyonel) |
| Minimum Tabla Dönme Açısı | 0.001° (4. Eksen) |
| Aparat Bağlama Delik Miktar ve Ölçüleri | M16 x 2.0 x 25 Adet |
| Maksimum Tabla Yüğü | 350 kg |
| Maksimum İş Parçası Çapı | Ø 630 mm |
| Maksimum İş Parçası Yüksekliği | 745 mm |

Eksen Hareketleri ve Çalışma Alanı Ölçüleri

| | |
|---|-------------------------|
| X Eksen Hareketi | 610 mm |
| Y Eksen Hareketi | 610 mm |
| Z Eksen Hareketi | 610 mm |
| B Eksen Hareketi | 0-360 Derece (4. Eksen) |
| İş Mili Merkezi ile Tabla Yüzeği Arası Mesafe | 40-650 mm |
| İş Mili Yüzeği ile Tabla Merkezi Arası Mesafe | 100-710 mm |

İş Mili Özellikleri

| | |
|------------------------|----------------------------------|
| İş Mili Konik Tipi | #40 NST (OPS:HSK-A63) |
| İş Mili Devri | 40-15.000 RPM (OPS : 20.000 RPM) |
| İş Mili Tahrik Sistemi | Direct Drive |
| Maksimum İş Mili Torku | 95.5 Nm |
| İş Mili Motor Gücü | 22 kW (dk) / 7.5 kW (Sürekli) |

İlerlemeler

| | |
|-------------------------------|----------------------|
| Boşta İlerleme Hızı X, Y, Z | 60 m/dk |
| Kesme İlerleme Hızı X, Y, Z | 60 m/dk |
| Boşta İlerleme Hızı (B Eksen) | 125 RPM (45.000°/dk) |

Palet Özellikleri

| | |
|----------------------|--------|
| Palet Sayısı | 2 Adet |
| Palet Değişim Süresi | 8.5 sn |

Takım Değişirme Ünitesi

| | |
|--------------------------|---|
| Takım Yükleme Kapasitesi | 50 Takım (OPS:100,150,200,300 Takım) |
| Takım Seçim Metodu | Sabit Pota Tipi |
| Takım Tutucu Tipi | BBT-40 (OPS : HSK-A63) |
| Maksimum Takım Çapı | Ø95 mm (Ø150 mm Bir boş yuva bırakarak) |
| Maksimum Takım Uzunluğu | 370 mm |
| Maksimum Takım Ağırlığı | 10 kg |
| Takım Değişirme Süresi | 1.3 sn (T-T) / 2.5 sn (C-C) |

Gerekli Güç ve Hava

| | |
|--------------------|-------------------------|
| Gerekli Toplam Güç | 50 KVA, 200 V AC, 3 Faz |
| Gerekli Hava | 0.5 MPa, 350 L/dk |

Makina Ölçüleri

| | |
|--------------------|------------------|
| Makina Taban Alanı | 3.035 x 4.065 mm |
| Makina Yüksekliği | 2.739 mm |
| Makina Ağırlığı | 9.900 kg |

Kontrol Ünitesi

| | |
|-----------------|----------------------|
| Kontrol Ünitesi | Arumatik®-Mi Kontrol |
|-----------------|----------------------|

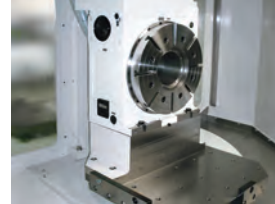
Opsiyonel Özellikler



İş Mili ve Takım Probları



Çoklu Palet Havuzu



Sahada adapte edilebilir 5. Eksen Döner Tabla (Her iki palet için de uygulanabilir)



Takım İçi Su Verme Sistemi (70 Bar basınca kadar)



Makina Verimlilik İzleme Yazılımı



Bant tipi, çift katmanlı, dip kazımalı talaş konveyörü

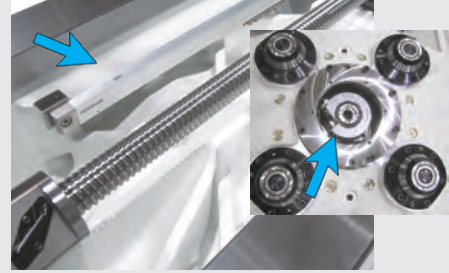
HX400iG

400 mm tabla sınıfında Dünya'nın 'EN HIZLI' Yatay İşleme Merkezi Tezgahı

- MEEHANITE döküm gövde JAPONYA'da üretilmiş ve işlenmiş olup 9.900 kg ağırlığa sahiptir. Birleştirme yüzeyleri, EL İŞÇİLİĞİ ile RASPALAMA işlemi yapılarak montaj yapılmıştır.
- Döner cetvel ile donatılmış, 4. Eksen Döner Tabla.
- DD motor yapısı ile 125 d/dk dönme hızı.
- 60 m/dk ile sınıfının en üstün ilerleme ve kesme değeri.
- Sertleştirilmiş ve taşlanmış 'KUTU KIZAK' sistemi.
- 30 HP gücünde, 15.000 RPM maksimum devirli, BBT-40 yapısında iş mili koniği. Opsiyon olarak 20.000 RPM devirli ve HSK iş mili koniği seçilebilir.
- Z ekseninde vidalı mil soğutma.
- 3 lineer eksende cetvel standart olarak sunulmaktadır.
- Yüksek verimli talaş yönetimi için bant tipi çift katmanlı dip kazımalı talaş konveyörü standart olarak verilmektedir.



Sertleştirilmiş 'KUTU KIZAK' sistemi çok iyi bir sağlamlık ve titreşim sönümlenme sağlayarak yüksek bir talaş kaldırma performansı elde edilmesini sağlar. Bu sayede çok iyi bir yüzey kalitesi ve uzun takım ömrü sağlanabilir.



3 lineer ve dönel eksende cetvel standart olarak verilmektedir. Cetvellerin yerleşimi mükemmel bir şekilde yapılmıştır.



İkon olarak oluşturulmuş kısa yollar ile etkileşimli dokunmatik ekran teknolojisi

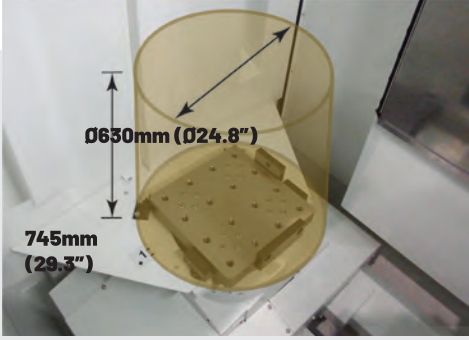
Arumatik®-Mi

- 67 milyon puls encoder teknolojisi ile 8.192 blok sayısına kadar artırılabilir ön blok okuma değeri.
- Sınırsız yazılım versiyon güncelleme.
- FANUC görünümlü kullanıcı ara yüzü.
- Özelleştirilebilir ve geliştirilebilir kullanıcı arayüzü.
- Kullanım, programlama ve bakım için video öğreticileri.
- Anywhere-RemOte programı ile makina durum e-mail bilgilendirmeleri.

**Pozisyonlama Hassasiyeti ± 0.002 mm
(Tam Boyda)**

Tekrarlama Hassasiyeti ± 0.001 mm

'HIZLI' ve 'GÜÇLÜ' Yatay İşleme Merkezi Tezgahı



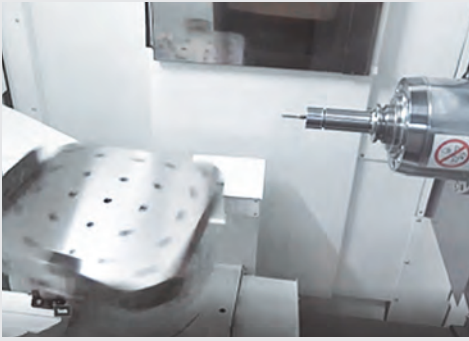
Genel çalışma ölçüleri.

Ø630x745 mm ölçülerinde parça üretim kapasitesine sahiptir. Çift tabla standart olup, fikstür ve aparat kullanımına uygundur. Opsiyon olarak her iki paleta de divizör eklenerek 5 eksen simültane çalışma yapmak mümkündür.



50 takımlı ATC ünitesi standart olarak sunulmaktadır.

Hızlı bir üretim performansı için çok hızlı bir takım değiştirme süresine sahiptir. KITAMURA patentli 'SABİT TİP POTA' sayesinde numarası atanan takım sürekli aynı numarada konumlanmaktadır. Bu sayede programlamada esneklik sağlanır. Operasyon zamanı gelen takım potun ağzında bekler, böylece etkili bir takım değiştirme süresi elde edilir. Takım sayısı 200 adede kadar çıkarılabilir.



Yüksek hızlı B eksenli. DD motor ile 125 RPM hız ile dönerek tornalama işlemi yapabilir.

- Pozisyonlama hassasiyeti ± 0.00055 Derece
- Yüksek çözünürlüklü Heidenhain dönel cetvel.
- Boşluksuz aktarım.
- Hızlı indeksleme ile kesme süresi azaltılır ve frezeleme işleri çok daha hızlı bir şekilde yapılabilir.
- Sınıfının en hızlı ilerleme hızına sahiptir.

Operatör dostu son teknoloji kontrol ünitesi



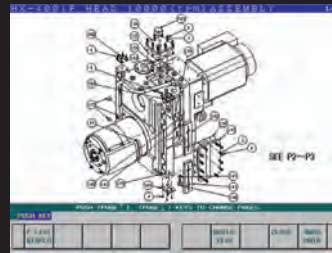
Özelleştirilebilir kısayol ikon ekranı.

Kullanıcı tarafından özelleştirilebilen ana menu, işleme yöntemleri sunan görseller ile beraber dokunmatik ekran sayesinde, operatöre daha hızlı ve kolay program hazırlama ve ayar imkanı sağlar.



Work Set Yardımcı Menü.

Sadece birkaç tuş ile offsetleri girebilirsiniz. 4 tip ölçüm mümkündür. Kenar kenar, merkez ölçüsü, 3 nokta ile merkez ölçümü ve köşe ölçüsü.



Bakım Destek Fonksiyonu.

Kitamura'nın bakım destek fonksiyonu ekranda bakım, onarım ve makinadaki parçaların seçimi konusunda kolaylık sağlar.

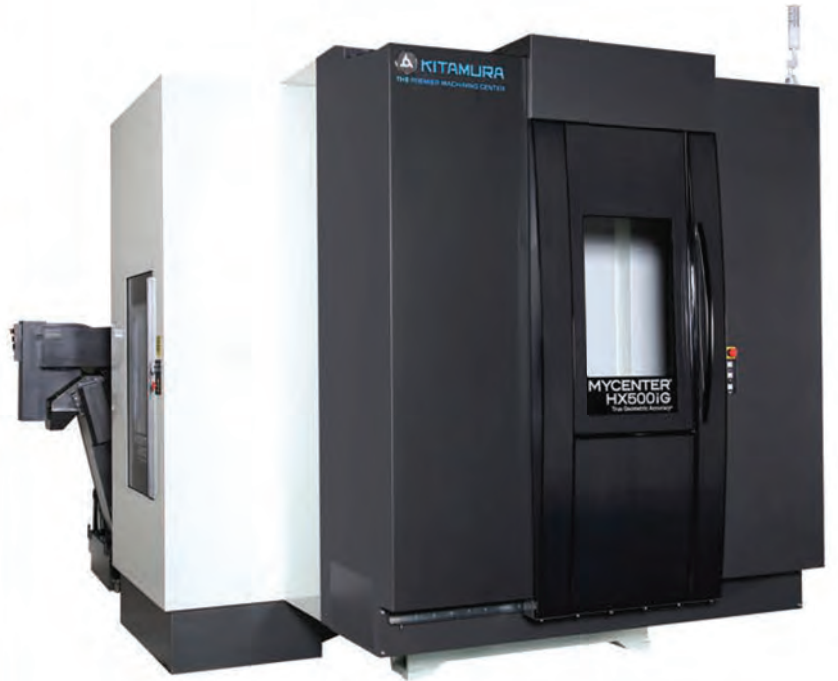
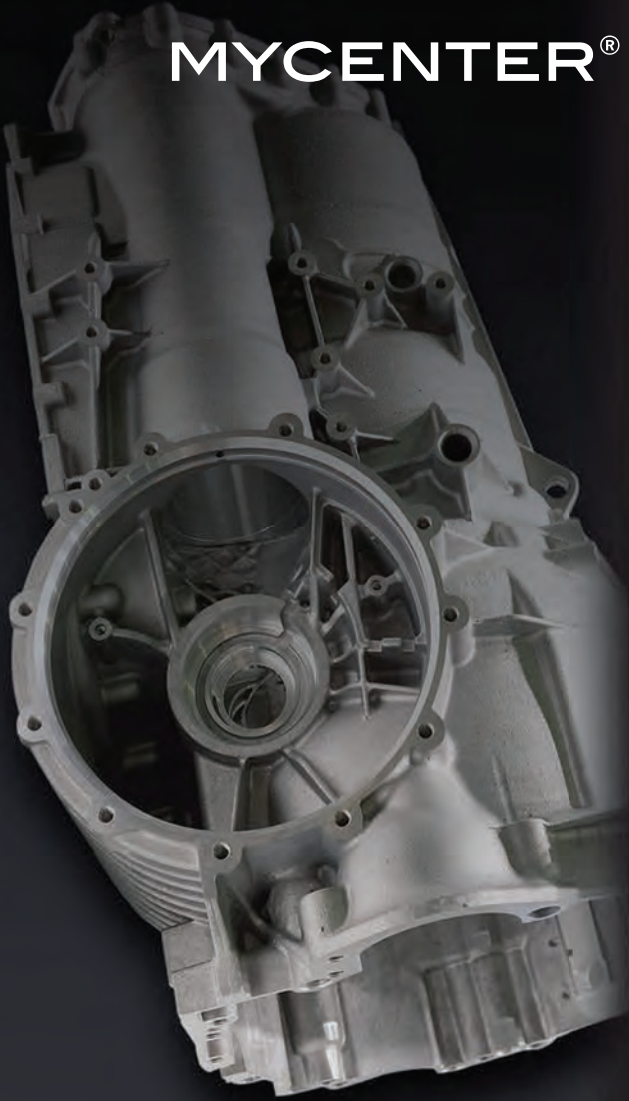


Standart Isı Değişim Telafi Fonksiyonu.

İşleme esnasında hassasiyeti koruyabilmek için ısı değişimlerini kontrol eder. Hassasiyeti ± 5 mikron'dan daha az değer aralığında tutar. Makina üzerinde yerleştirilen 6 adet sensör ısıyı ölçer, izler ve tam boyda ± 0.002 mm olacak şekilde kompanze eder. Bu sistem 1998 yılından beri Kitamura'nın patentli sistemidir.

MYCENTER®

HX500iG



YATAY İŞLEME MERKEZİ

SIMPLIFY THE COMPLICATED

TEKNİK ÖZELLİKLER

Mycenter-HX500iG

Tabla Özellikleri

Mycenter-HX500iG #40

Mycenter-HX500iG #50

| | |
|---|---|
| Tabla Ebadı | 500 x 500 mm (Standart) 630 x 630 mm (Opsiyonel) |
| Minimum Tabla Dönme Açısı | 0.001° (4. Eksen) |
| Aparat Bağlama Delik Miktar ve Ölçüleri | M16 x 2.0 x 24 Adet |
| Maksimum Tabla Yüğü | 800 kg |
| Maksimum İş Parçası Çapı | Ø 800 mm |
| Maksimum İş Parçası Yüksekliği | 1.100 mm |

Eksen Hareketleri ve Çalışma Alanı Ölçüleri

| | | |
|---|----------------------------------|-----------|
| X Eksen Hareketi | 870 mm (ÇİFT VİDALI MİL DİZAYNI) | |
| Y Eksen Hareketi | 800 mm (ÇİFT VİDALI MİL DİZAYNI) | |
| Z Eksen Hareketi | 930 mm | |
| B Eksen Hareketi | 0-360° (4. Eksen) | |
| İş Mili Merkezi ile Tabla Yüzeyi Arası Mesafe | 50-850 mm | |
| İş Mili Yüzeyi ile Tabla Merkezi Arası Mesafe | 140-1.070 mm | 60-990 mm |

İş Mili Özellikleri

| | | |
|------------------------|---------------------------------|---------------------------------|
| İş Mili Konik Tipi | #40 NST (OPS:HSK-A63) | #50 NST (OPS:HSK-A100) |
| İş Mili Devri | 20-20.000 RPM | 35-12.000 RPM (OPS:8.000 RPM) |
| İş Mili Tahrik Sistemi | ŞANZUMANLI (4 KADEME) | |
| Maksimum İş Mili Torku | 266.4 Nm | 585.9 Nm |
| İş Mili Motor Gücü | 22 kW (15 dk) / 15 kW (Sürekli) | 40 kW (15 dk) / 22 kW (Sürekli) |

İlerlemeler

| | |
|-------------------------------|----------------------|
| Boşta İlerleme Hızı X, Y, Z | 60 m/dk |
| Kesme İlerleme Hızı X, Y, Z | 60 m/dk |
| Boşta İlerleme Hızı (B Eksen) | 120 RPM (43.200°/dk) |

Palet Özellikleri

| | |
|----------------------|--------|
| Palet Sayısı | 2 Adet |
| Palet Değişim Süresi | 8.8 sn |

Takım Değişirme Ünitesi

| | | |
|--------------------------|--|--|
| Takım Yükleme Kapasitesi | 50 Takım (OPS : 100 , 150, 200, 300 Takım) | 62 Takım (OPS : 112 , 122, 162, 212 Takım) |
| Takım Seçim Metodu | Sabit Pota Tipi | Sabit Pota Tipi |
| Takım Tutucu Tipi | BBT-40 (OPS : HSK-A63) | BBT-50 (OPS : HSK-A100) |
| Maksimum Takım Çapı | Ø95 mm (Ø170 mm Bir boş yuva bırakarak) | Ø125 mm (Ø300 mm Bir boş yuva bırakarak) |
| Maksimum Takım Uzunluğu | 600 mm | 600 mm |
| Maksimum Takım Ağırlığı | 10 kg | 30 kg |
| Takım Değişirme Süresi | 1.3 sn (T-T) / 3.8 sn (C-C) | 2.2 sn (T-T) / 4.8 sn (C-C) |

Gerekli Güç ve Hava

| | | |
|--------------------|-------------------------|-------------------------|
| Gerekli Toplam Güç | 55 KVA, 200 V AC, 3 Faz | 75 KVA, 200 V AC, 3 Faz |
| Gerekli Hava | 0.5 MPa, 410 L/dk | 0.5 MPa, 410 L/dk |

Makina Ölçüleri

| | | |
|--------------------|------------------|------------------|
| Makina Taban Alanı | 3.585 x 4.957 mm | 3.620 x 4.957 mm |
| Makina Yüksekliği | 3.178 mm | 3.499 mm |
| Makina Ağırlığı | 16.100 Kg | 16.500 kg |

Kontrol Ünitesi

| | | |
|-----------------|----------------------|----------------------|
| Kontrol Ünitesi | Arumatik®-Mi Kontrol | Arumatik®-Mi Kontrol |
|-----------------|----------------------|----------------------|

Opsiyonel Özellikler



İş Mili ve Takım Problemi



Sahada adapte edilebilir 5. Eksen Döner Tabla (Her iki palet için de uygulanabilir)

Takım İçi Su Verme Sistemi (70 Bar basınca kadar)



Makina Verimlilik İzleme Yazılımı

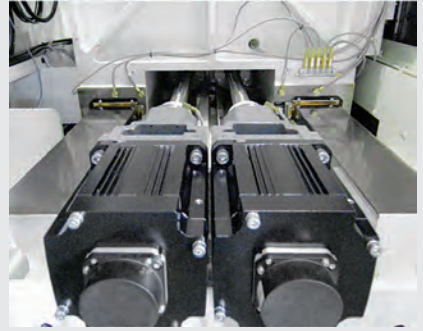


Çoklu Palet Havuzu

HX500iG

Sert malzemelerin işlenmesi için 500 mm tablalı 'PERFORMANS' tezgahı.

- Döner cetvel ile donatılmış, 4. Eksen Döner Tabla.
- DD motor yapısı ile 120 d/dk dönme hızı.
- 60 m/dak ile sınıfının en üstün ilerleme ve kesme değeri.
- Sertleştirilmiş ve taşlanmış 'KUTU KIZAK' sistemi.
- Standart 50 takım (#40), 62 takım (#50) sayısı.
- Sabit pota özelliği sayesinde 1.3 sn. (#40), 2.1 sn. (#50) takım değiştirme süreleri.
- 4 kademe şanzumanlı 20.000 RPM (#40), 12.000 RPM (#50) maksimum devirli, BBT-40 ve 50 yapısında iş mili koniği. Opsiyon olarak HSK iş mili koniği seçilebilir.
- X, Y ve Z eksenlerinde vidalı mil soğutma.
- X, Y ve Z eksenlerinde lineer cetvel, B ekseninde dönel cetvel standart olarak sunulmaktadır.
- 15 Bar takım içi su verme sistemi ve şelale sulama sistemi standarttır.
- Yüksek verimli talaş yönetimi için bant tipi çift katmanlı dip kazımalı talaş konveyörü standart olarak verilmektedir.



İkon olarak oluşturulmuş kısa yollar ile etkileşimli dokunmatik ekran teknolojisi

Arumatik®-Mi

- 67 milyon puls encoder teknolojisi ile 8.192 blok sayısına kadar artırılabilir ön blok okuma değeri.
- Sınırsız yazılım versiyon güncelleme.
- FANUC görünümlü kullanıcı ara yüzü.
- Özelleştirilebilir ve geliştirilebilir kullanıcı arayüzü.
- Kullanım, programlama ve bakım için video öğreticileri.
- Anywhere-RemOte programı ile makina durum e-mail bilgilendirmeleri.

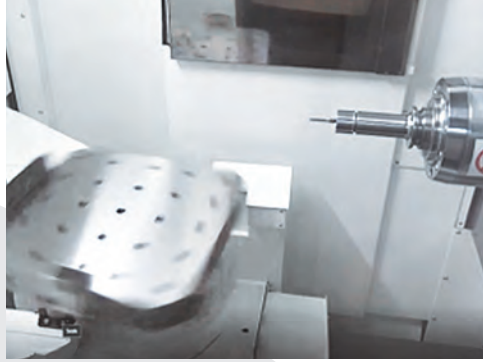
Pozisyonlama Hassasiyeti ± 0.002 mm (Tam Boyda)

Tekrarlama Hassasiyeti ± 0.001 mm

Gerçek 500 mm tablalı tezgah, GÜÇ, HIZ ve HASSASİYET Bir Arada

Kitamura döküm ve kızak yapısı. Sertleştirilmiş 'KUTU KIZAK' sistemi çok iyi bir sağlamlık ve titreşim sönümlenme sağlayarak yüksek bir talaş kaldırma performansı elde edilmesini sağlar. Bu sayede çok iyi bir yüzey kalitesi ve uzun takım ömrü sağlanabilir.

- MEEHANITE döküm gövde yapısı.
- Solid Kolon yapısı.
- 'EL RASPASI' ile mükemmel montaj performansı.
- Döküm Japonya 'da dökülüp Kitamura 'nın kendi fabrikasında işlenmektedir.
- Sıfır boşluklu yapı ile tam boyda ± 0.002 mm hassasiyet garanti edilmektedir.



Yüksek hızlı B eksenli. DD motor ile 120 RPM hız ile dönerek tornalama işlemi yapabilir.

- Pozisyonlama hassasiyeti ± 0.00055 Derece
- Yüksek çözünürlüklü Heindenhein dönel cetvel.
- Boşluksuz aktarım.
- Hızlı indeksleme ile kesme süresi azaltılır ve frezeleme işleri çok daha hızlı bir şekilde yapılabilir.
- Sınıfının en hızlı ilerleme hızına sahiptir.

Genel çalışma ölçüleri.

$\varnothing 800 \times 1100$ mm ölçülerinde parça üretim kapasitesine sahiptir. Çift tabla standart olup, fiyktür ve aparat kullanımına uygundur. Opsiyon olarak her iki paletle de divizör eklenerek 5 eksen simültane çalışma yapmak mümkündür.



Operatör dostu son teknoloji kontrol ünitesi



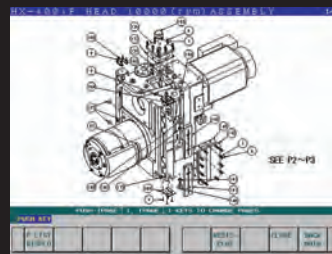
Özelleştirilebilir kısayol ikon ekranı.

Kullanıcı tarafından özelleştirilebilen ana menu, işleme yöntemleri sunan görseller ile beraber dokunmatik ekran sayesinde, operatöre daha hızlı ve kolay program hazırlama ve ayar imkanı sağlar.



Work Set Yardımcı Menü.

Sadece birkaç tuş ile ofsetleri girebilirsiniz. 4 tip ölçüm mümkündür. Kenar kenar, merkez ölçüsü, 3 nokta ile merkez ölçümü ve köşe ölçüsü.



Bakım Destek Fonksiyonu.

Kitamura 'nın bakım destek fonksiyonu ekranda bakım, onarım ve makinadaki parçaların seçimi konusunda kolaylık sağlar.



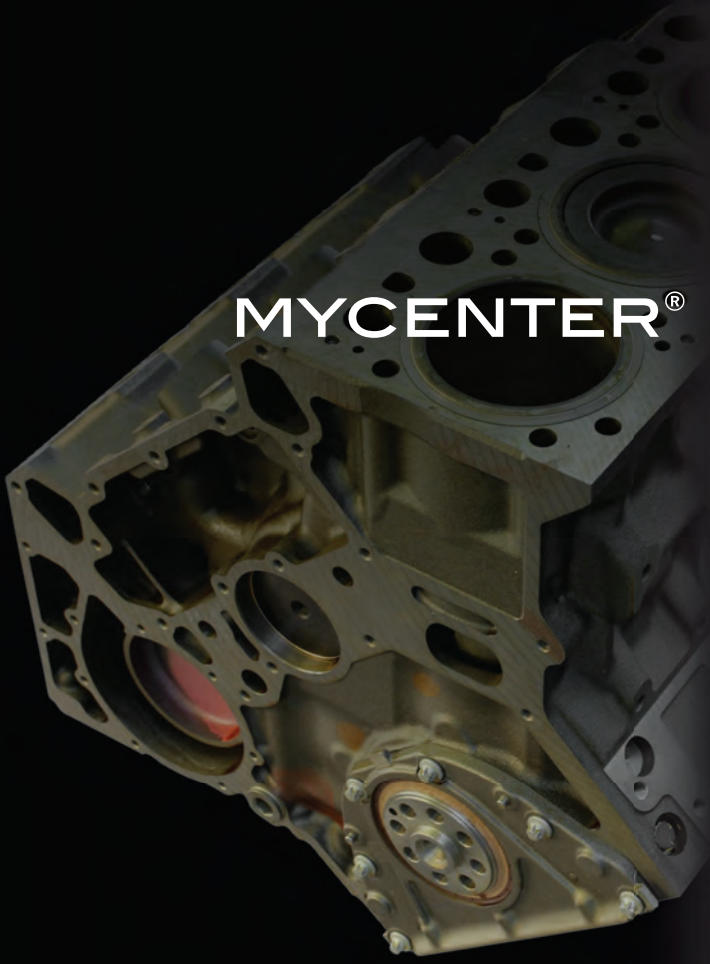
Standart Isı Değişim Telafi Fonksiyonu.

İşleme esnasında hassasiyeti koruyabilmek için ısı değişimlerini kontrol eder. Hassasiyeti ± 5 mikron 'dan daha az değer aralığında tutar. Makina üzerinde yerleştirilen 6 adet sensör ısıyı ölçer, izler ve tam boyda ± 0.002 mm olacak şekilde kompanze eder. Bu sistem 1998 yılından beri Kitamura 'nın patentli sistemidir.

KITAMURA, 1933 yılından beri Dünyaca ünlü tasarım, mühendislik ve üretim firmasıdır.

MYCENTER®

HX630G



YATAY İŞLEME MERKEZİ

SIMPLIFY THE COMPLICATED

TEKNİK ÖZELLİKLER

Mycenter-HX630G

Tabla Özellikleri

| | |
|---|---|
| Tabla Ebadı | 630 x 630 mm (Standart) 800 x 800 mm (Opsiyonel) |
| Minimum Tabla Dönme Açısı | 0.001° (4. Eksen) |
| Aparat Bağlama Delik Miktar ve Ölçüleri | M16 x 2.0 x 25 Adet |
| Maksimum Tabla Yüğü | 1.500 kg |
| Maksimum İş Parçası Çapı | Ø 1.080 mm |
| Maksimum İş Parçası Yüksekliği | 1.300 mm |

Eksen Hareketleri ve Çalışma Alanı Ölçüleri

| | |
|---|------------------------------------|
| X Eksen Hareketi | 1.100 mm (ÇİFT VİDALI MİL DİZAYNI) |
| Y Eksen Hareketi | 920 mm (ÇİFT VİDALI MİL DİZAYNI) |
| Z Eksen Hareketi | 1.050 mm (ÇİFT VİDALI MİL DİZAYNI) |
| B Eksen Hareketi | 0-360° (4. Eksen) |
| İş Mili Merkezi ile Tabla Yüzeği Arası Mesafe | 100-1.020 mm |
| İş Mili Yüzeği ile Tabla Merkezi Arası Mesafe | 100-1.150 mm |

İş Mili Özellikleri

| | |
|------------------------|---------------------------------|
| İş Mili Konik Tipi | #50 NST (OPS: HSK-A100) |
| İş Mili Devri | 35-12.000 RPM (OPS : 8.000 RPM) |
| İş Mili Tahrik Sistemi | ŞANZUMANLI (4 KADEME) |
| Maksimum İş Mili Torku | 585.9 Nm |
| İş Mili Motor Gücü | 40 kW (15 dk) / 22 kW (Sürekli) |

İlerlemeler

| | |
|-------------------------------|-----------------------|
| Boşta İlerleme Hızı X, Y, Z | 60 m/dk |
| Kesme İlerleme Hızı X, Y, Z | 60 m/dk |
| Boşta İlerleme Hızı (B Eksen) | 33.3 RPM (12.000°/dk) |

Palet Özellikleri

| | |
|----------------------|---------|
| Palet Sayısı | 2 Adet |
| Palet Değişim Süresi | 14.7 sn |

Takım Değişirme Ünitesi

| | |
|--------------------------|--|
| Takım Yükleme Kapasitesi | 62 Takım (OPS : 112 , 122, 162, 212 Takım) |
| Takım Seçim Metodu | Sabit Pota Tipi |
| Takım Tutucu Tipi | BBT-50 (OPS : HSK-A100) |
| Maksimum Takım Çapı | Ø125 mm (Ø320 mm Bir boş yuva bırakarak) |
| Maksimum Takım Uzunluğu | 650 mm |
| Maksimum Takım Ağırlığı | 30 kg |
| Takım Değişirme Süresi | 2.1 sn (T-T) / 5.2 sn (C-C) |

Gerekli Güç ve Hava

| | |
|--------------------|-------------------------|
| Gerekli Toplam Güç | 65 KVA, 200 V AC, 3 Faz |
| Gerekli Hava | 0.5 MPa, 410 L/dk |

Makina Ölçüleri

| | |
|--------------------|------------------|
| Makina Taban Alanı | 4.068 x 5.760 mm |
| Makina Yüksekliği | 3.513 mm |
| Makina Ağırlığı | 21.000 kg |

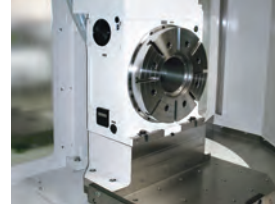
Kontrol Ünitesi

| | |
|-----------------|----------------------|
| Kontrol Ünitesi | Arumatik®-Mi Kontrol |
|-----------------|----------------------|

Opsiyonel Özellikler



İş Mili ve Takım Probları



Sahada adapte edilebilir 5. Eksen Döner Tabla (Her iki palet için de uygulanabilir)

Takım İçi Su Verme Sistemi (70 Bar basınca kadar)



Makina Verimlilik İzleme Yazılımı



Çoklu Palet Havuzu

HX630G

Büyük parçaların işlenmesi için 'İDEAL' çözüm

- Döner cetvel ile donatılmış, 4. Eksen Döner Tabla.
- 60 m/dk ile sınıfının en üstün ilerleme ve kesme değeri.
- Sertleştirilmiş ve taşlanmış 'KUTU KIZAK' sistemi.
- KITAMURA patentli 3 eksende çift vidalı mil sistemi
- Standart sabit pota sistemli 62 adet takım kapasitesi. Opsiyon olarak 212 adede kadar çıkarılabilir.
- 4 kademe şanzumanlı 12.000 RPM maksimum devirli, BBT-50 yapısında iş mili koniği. Opsiyon olarak 8.000 RPM iş mili devri ve HSK iş mili koniği seçilebilir.
- X, Y ve Z eksenlerinde vidalı mil soğutma.
- X, Y ve Z eksenlerinde lineer cetvel ve B ekseninde dönel cetvel standart olarak sunulmaktadır.
- 15 Bar takım içi su verme sistemi ve şelale sulama sistemi standarttır.
- Yüksek verimli talaş yönetimi için bant tipi çift katmanlı dip kazımalı talaş konveyörü standart olarak verilmektedir.



İkon olarak oluşturulmuş kısa yollar ile etkileşimli dokunmatik ekran teknolojisi

Arumatik®-Mi

- 67 milyon puls encoder teknolojisi ile 8.192 blok sayısına kadar artırılabilir ön blok okuma değeri.
- Sınırsız yazılım versiyon güncelleme.
- FANUC görünümlü kullanıcı ara yüzü.
- Özelleştirilebilir ve geliştirilebilir kullanıcı arayüzü.
- Kullanım, programlama ve bakım için video öğreticileri.
- Anywhere-RemOte® programı ile makina durum e-mail bilgilendirmeleri.

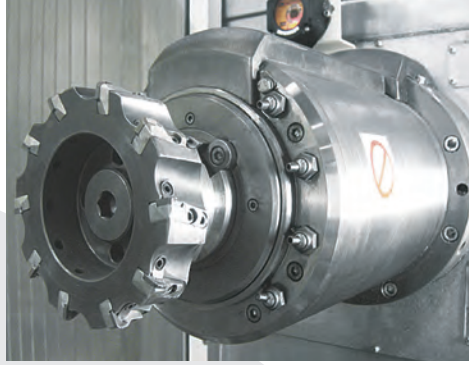
Pozisyonlama Hassasiyeti ± 0.002 mm (Tam Boyda)

Tekrarlama Hassasiyeti ± 0.001 mm

Büyük ve zorlu parçaların işleme 'USTASI'

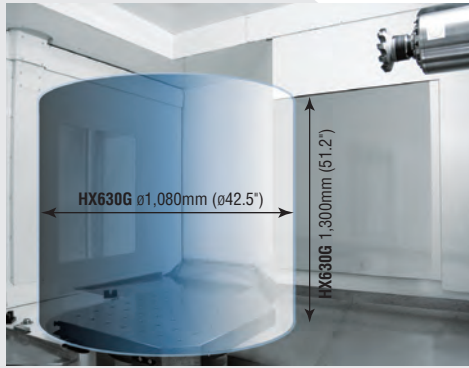
Kitamura döküm ve kızak yapısı. Sertleştirilmiş 'KUTU KIZAK' sistemi çok iyi bir sağlamlık ve titreşim sönümlenme sağlayarak yüksek bir talaş kaldırma performansı elde edilmesini sağlar. Bu sayede çok iyi bir yüzey kalitesi ve uzun takım ömrü sağlanabilir.

- MEEHANITE döküm gövde yapısı.
- Solid Kolon yapısı.
- 'EL RASPASI' ile mükemmel montaj performansı.
- Döküm Japonya 'da dökülüp Kitamura 'nın kendi fabrikasında işlenmektedir.
- Sıfır boşluklu yapı ile tam boyda ± 0.002 mm hassasiyet garantisi edilmektedir.



Yüksek performanslı talaş kaldırma.

630G modeli, 40kW motor gücü, 4 kademe şanzıman sistemi ile yüksek tork elde ederek mükemmel bir talaş kaldırma performansı sunar. Daha yüksek talaş kaldırma performansı için 8.000 RPM devirli yüksek tork opsiyonu mevcuttur.



Genel çalışma ölçüleri.

Ø1080x1300 mm ölçülerinde parça üretim kapasitesine sahiptir. Çift tabla standart olup, fişür ve aparat kullanımına uygundur. Tabla yük kapasitesi 1.500 Kg kapasiteye sahiptir.



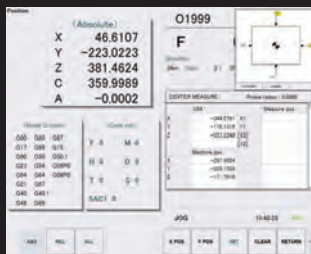
Sertleştirilmiş ve taşlanmış kutu kızaklar, 3 eksenli lineer cetvel standart olarak verilmektedir. Ayrıca 3 eksenli de KITAMURA 'nın patentli sistemi 'ÇİFT VİDALI MİL' yine standart olarak mevcuttur.

Operatör dostu son teknoloji kontrol ünitesi



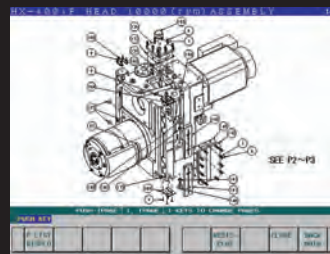
Özelleştirilebilir kısayol ikon ekranı.

Kullanıcı tarafından özelleştirilebilen ana menu, işleme yöntemleri sunan görseller ile beraber dokunmatik ekran sayesinde, operatöre daha hızlı ve kolay program hazırlama ve ayar imkanı sağlar.



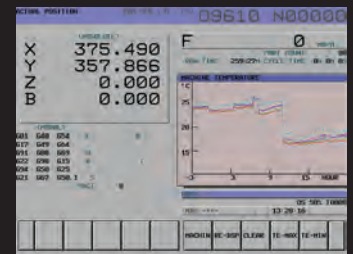
Work Set Yardımcı Menü.

Sadece birkaç tuş ile offsetleri girebilirsiniz. 4 tip ölçüm mümkündür. Kenar kenar, merkez ölçüsü, 3 nokta ile merkez ölçümü ve köşe ölçüsü.



Bakım Destek Fonksiyonu.

Kitamura 'nın bakım destek fonksiyonu ekranda bakım, onarım ve makinadaki parçaların seçimi konusunda kolaylık sağlar.



Standart Isı Değişim Telafi Fonksiyonu.

İşleme esnasında hassasiyeti koruyabilmek için ısı değişimlerini kontrol eder. Hassasiyeti ± 5 mikron 'dan daha az değer aralığında tutar. Makina üzerinde yerleştirilen 6 adet sensör ısıyı ölçer, izler ve tam boyda ± 0.002 mm olacak şekilde kompanze eder. Bu sistem 1998 yılından beri Kitamura 'nın patentli sistemidir.

MYCENTER®

HX800G



YATAY İŞLEME MERKEZİ

SIMPLIFY THE COMPLICATED

TEKNİK ÖZELLİKLER

Mycenter-HX800G

Tabla Özellikleri

| | |
|---|---|
| Tabla Ebadı | 800 x 800 mm (Standart) 1.000 x 1.000 mm (Opsiyonel) |
| Minimum Tabla Dönme Açısı | 0.001° (4. Eksen) |
| Aparat Bağlama Delik Miktar ve Ölçüleri | M16 x 2.0 x 49 Adet |
| Maksimum Tabla Yüğü | 3.000 kg |
| Maksimum İş Parçası Çapı | Ø 1.525 mm |
| Maksimum İş Parçası Yüksekliği | 1.550 mm |

Eksen Hareketleri ve Çalışma Alanı Ölçüleri

| | |
|---|------------------------------------|
| X Eksen Hareketi | 1.550 mm (ÇİFT VİDALI MİL DİZAYNI) |
| Y Eksen Hareketi | 1.300 mm (ÇİFT VİDALI MİL DİZAYNI) |
| Z Eksen Hareketi | 1.400 mm (ÇİFT VİDALI MİL DİZAYNI) |
| B Eksen Hareketi | 0-360° (4. Eksen) |
| İş Mili Merkezi ile Tabla Yüzeği Arası Mesafe | 100-1.400 mm |
| İş Mili Yüzeği ile Tabla Merkezi Arası Mesafe | 150-1.550 mm |

İş Mili Özellikleri

| | |
|------------------------|---------------------------------|
| İş Mili Konik Tipi | #50 NST (OPS:HSK-A100) |
| İş Mili Devri | 35-12.000 RPM (OPS : 8.000 RPM) |
| İş Mili Tahrik Sistemi | ŞANZUMANLI (4 KADEME) |
| Maksimum İş Mili Torku | 585.9 Nm |
| İş Mili Motor Gücü | 40 kW (15 dk) / 22 kW (Sürekli) |

İlerlemeler

| | |
|-------------------------------|--------------------|
| Boşta İlerleme Hızı X, Y, Z | 60 m/dk |
| Kesme İlerleme Hızı X, Y, Z | 60 m/dk |
| Boşta İlerleme Hızı (B Eksen) | 25 RPM (9.000°/dk) |

Palet Özellikleri

| | |
|----------------------|--------|
| Palet Sayısı | 2 Adet |
| Palet Değişim Süresi | 23 sn |

Takım Değişirme Ünitesi

| | |
|--------------------------|--|
| Takım Yükleme Kapasitesi | 62 Takım (OPS : 112 , 122, 162, 212 Takım) |
| Takım Seçim Metodu | Sabit Pota Tipi |
| Takım Tutucu Tipi | BBT-50 (OPS : HSK-A100) |
| Maksimum Takım Çapı | Ø125 mm (Ø320 mm Bir boş yuva bırakarak) |
| Maksimum Takım Uzunluğu | 650 mm |
| Maksimum Takım Ağırlığı | 30 kg |
| Takım Değişirme Süresi | 2.1 sn (T-T) / 5.9 sn (C-C) |

Gerekli Güç ve Hava

| | |
|--------------------|-------------------------|
| Gerekli Toplam Güç | 70 KVA, 200 V AC, 3 Faz |
| Gerekli Hava | 0.5 MPa, 410 L/dk |

Makina Ölçüleri

| | |
|--------------------|------------------|
| Makina Taban Alanı | 4.295 x 7.119 mm |
| Makina Yüksekliği | 3.554 mm |
| Makina Ağırlığı | 28.400 kg |

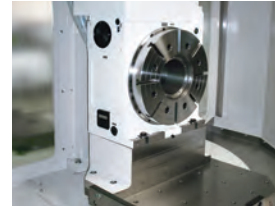
Kontrol Ünitesi

| | |
|-----------------|----------------------|
| Kontrol Ünitesi | Arumatik®-Mi Kontrol |
|-----------------|----------------------|

Opsiyonel Özellikler



İş Mili ve Takım Probları

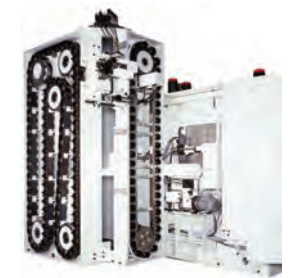


Sahada adapte edilebilir 5. Eksen Döner Tabla (Her iki palet için de uygulanabilir)

Takım İçi Su Verme Sistemi (70 Bar basınca kadar)



Makina Verimlilik İzleme Yazılımı

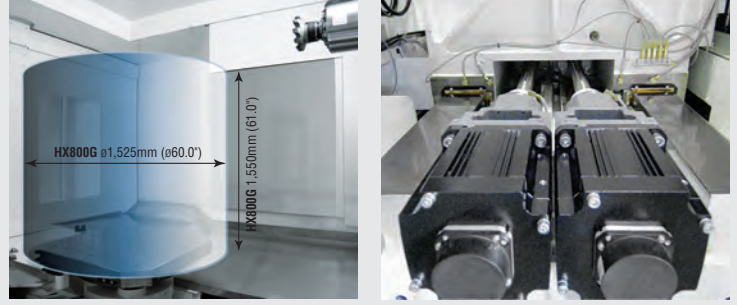


Çoklu Palet Havuzu

HX800G

Büyük parçalar için yüksek kapasite, güç ve performans.

- Kutu Kızaklı tezgahlar sınıfında, 60 m/dk ilerleme hızı ile Dünya'nın en hızlı tezgahı.
- Ø1525x1550 mm parça işleme ebatları ile muadillerine göre 'YÜKSEK' işleme kapasitesi.
- KITAMURA patentli ÇİFT VİDALI MİL ve ÇİFT GERİ BESLEME sistemi.
- X,Y ve Z eksenlerinde Heidenhain Lineer Cetvel ve B ekseninde Heidenhain dönel cetvel sistemi.
- 62 takımlı sabit pot sistemli ATC standart olarak sunulmaktadır. Opsiyonel olarak takım sayısı 212 adede kadar artırılabilir.
- 40 kW motor gücü ve 4 kademe şanzumanlı 12.000 RPM BBT-50 iş mili standart olarak sunulmaktadır. Opsiyonel 8.000 RPM iş mili devri ve HSK seçilebilir.
- Full 4. Eksen Heidenhain dönel cetvel ile beraber standart olarak verilmektedir. Bu sayede -10 arc/sn pozisyonlama ve 3 arc/sn tekrarlama gibi yüksek hassasiyet değerlerinde, seri olarak parça işlenebilir.



MyCenter HX-800G büyük parçaların rahat ve hızlı işlenmesi için dizayn edilmiştir.

Ø1525x1550 mm parça işleme kapasitesinin yanında her bir tabla 3.000 Kg yük taşıma kapasitesine sahiptir. Full 4. Eksen sayesinde kompleks parçalar çok hızlı ve kolay bir şekilde işlenebilir.

KITAMURA'nın 1999 yılında geliştirdiği patentli 'ÇİFT VİDALI MİL' teknolojisi sayesinde ağır parçaların yüksek hızlarda çevrilmesi ve işlenmesi seri şekilde yapılabilmektedir.



İkon olarak oluşturulmuş kısa yollar ile etkileşimli dokunmatik ekran teknolojisi

Arumatik®-Mi

- 67 milyon puls encoder teknolojisi ile 8.192 blok sayısına kadar artırılabilir ön blok okuma değeri.
- Sınırsız yazılım versiyon güncelleme.
- FANUC görünümlü kullanıcı ara yüzü.
- Özelleştirilebilir ve geliştirilebilir kullanıcı arayüzü.
- Kullanım, programlama ve bakım için video öğreticileri.
- Anywhere-RemOte programı ile makina durum e-mail bilgilendirmeleri.

Pozisyonlama Hassasiyeti ±0.002 mm (Tam Boyda)

Tekrarlama Hassasiyeti ±0.001 mm

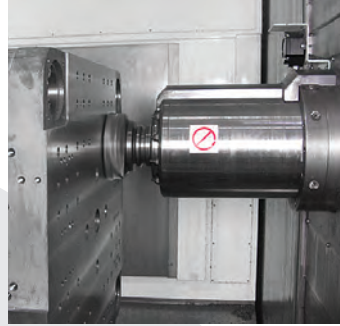
Aşırı büyük parçaların hassas ve hızlı işlenmesi için, güçlü ve seri tezgah dizaynı

Kitamura döküm ve kızak yapısı. Sertleştirilmiş 'KUTU KIZAK' sistemi çok iyi bir sağlamlık ve titreşim sönümleme sağlayarak yüksek bir talaş kaldırma performansı elde edilmesini sağlar. Bu sayede çok iyi bir yüzey kalitesi ve uzun takım ömrü sağlanabilir.

- MEEHANITE döküm gövde yapısı.
- Solid Kolon yapısı.
- 'EL RASPASI' ile mükemmel montaj performansı.
- Döküm Japonya 'da dökülüp Kitamura 'nın kendi fabrikasında işlenmektedir.
- Sıfır boşluklu yapı ile tam boyda ± 0.002 mm hassasiyet garantisi edilmektedir.



Sertleştirilmiş ve taşlanmış kutu kızaklar, 3 eksenli lineer cetvel standart olarak verilmektedir. Ayrıca 3 eksenli de KİTAMURA 'nın patentli sistemi 'ÇİFT VİDALI MİL' yine standart olarak mevcuttur.



Yüksek performanslı talaş kaldırma.

800G modeli, 40kW motor gücü, 4 kademe şanzıman sistemi ile yüksek tork elde ederek mükemmel bir talaş kaldırma performansı sunar. Daha yüksek talaş kaldırma performansı için 8.000 RPM devirli yüksek tork opsiyonu mevcuttur.

Mükemmel Talaş Yönetimi

Çift palet DECKER stil talaş konveyörü 100 mikron değerine kadar filtrasyon yapabilmektedir. Çalışma alanı içerisinde bulunan vidalı sistem ve yıkama sistemleri çıkan talaşı tamamen dışarıya sevk etmektedir. Bu sayede iyi bir yüzey kalitesi ve takım ömrü elde edilmektedir.

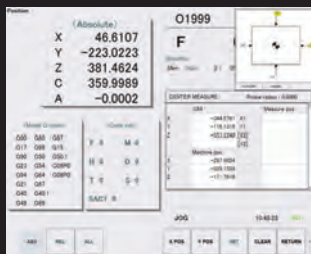


Operatör dostu son teknoloji kontrol ünitesi



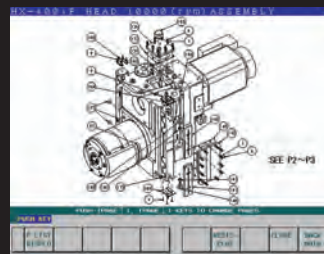
Özelleştirilebilir kısayol ikon ekranı.

Kullanıcı tarafından özelleştirilebilen ana menu, işleme yöntemleri sunan görseller ile beraber dokunmatik ekran sayesinde, operatöre daha hızlı ve kolay program hazırlama ve ayar imkanı sağlar.



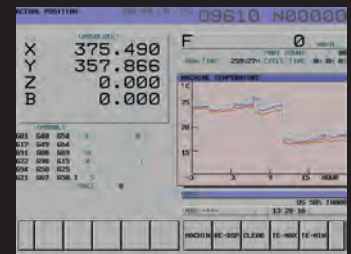
Work Set Yardımcı Menü.

Sadece birkaç tuş ile ofsetleri girebilirsiniz. 4 tip ölçüm mümkündür. Kenar kenar, merkez ölçüsü, 3 nokta ile merkez ölçümü ve köşe ölçüsü.



Bakım Destek Fonksiyonu.

Kitamura 'nın bakım destek fonksiyonu ekranda bakım, onarım ve makinadaki parçaların seçimi konusunda kolaylık sağlar.



Standart Isı Değişim Telafi Fonksiyonu.

İşleme esnasında hassasiyeti koruyabilmek için ısı değişimlerini kontrol eder. Hassasiyeti ± 5 mikron 'dan daha az değer aralığında tutar. Makina üzerinde yerleştirilen 6 adet sensör ısıyı ölçer, izler ve tam boyda ± 0.002 mm olacak şekilde kompanse eder. Bu sistem 1998 yılından beri Kitamura 'nın patentli sistemidir.

MYCENTER®

HX1000 **G**
HX1250 **G**

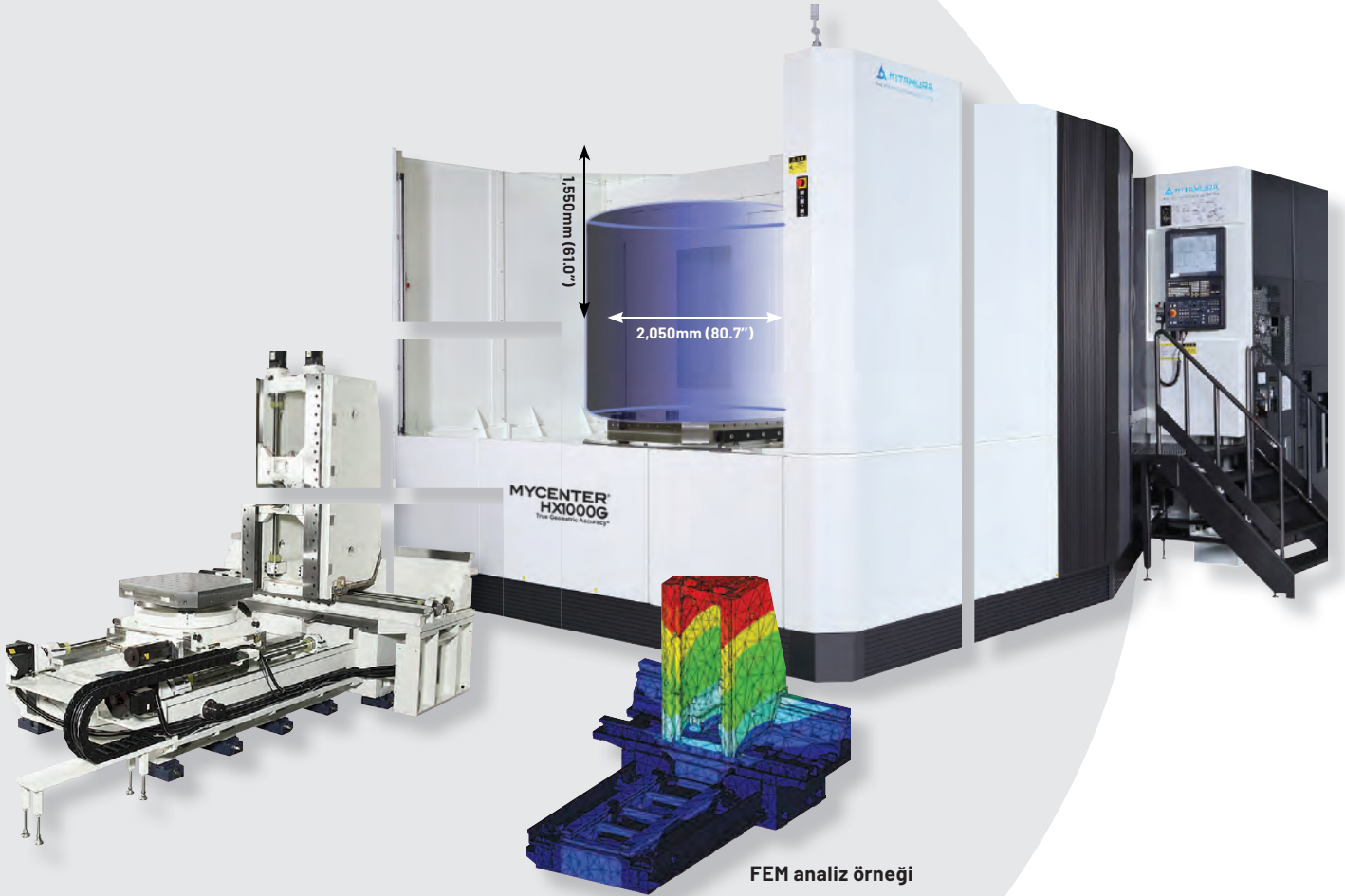


YATAY İŞLEME MERKEZİ

SIMPLIFY THE COMPLICATED

Büyük parçaların işlenmesi, hassasiyet ve sağlamlık için mükemmel seçenek

MyCenter HX-1000G modeli ağır ve büyük parçaların hassas ve hızlı üretimi için dizayn edilmiş bir modeldir. Sertleştirilmiş 'KUTU KIZAK' sistemi çok iyi bir sağlamlık ve titreşim sönümlenme sağlayarak yüksek bir talaş kaldırma performansı elde edilmesini sağlar. Bu sayede çok iyi bir hassasiyet ve yüzey kalitesi sağlanabilir. Optimum hassasiyet için bütün birleştirme yüzeyleri el işçiliği 'RASPA' yapılarak oluşturulmuştur. Net makine ağırlığı 57.320 kg 'dır.



Tezgahın sevkiyatı parça parça yapılır. Optimum hassasiyet ve kurulum süresinin azaltılması için tezgah parçaları fabrikada birleştirilir ve montaj edilir. Tekrar sökülerek kurulumu uygun şekilde sevkiyata uygun hale getirilir. Böylece tezgahın kurulduğunda oluşabilecek sorunların meydana gelmemesi sağlanır.

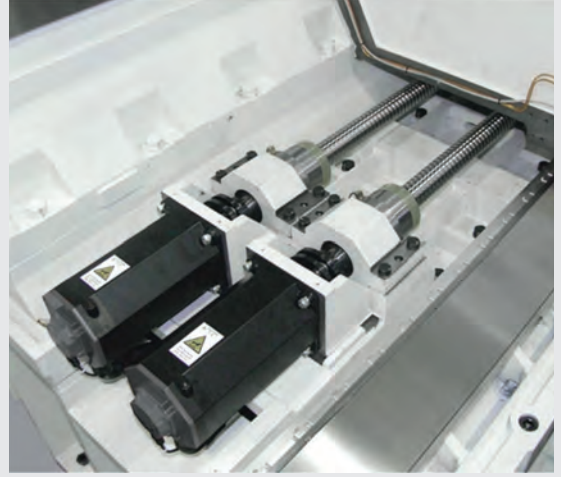
Kapasiteli ve Hassas

Pozisyonlama Hassasiyeti : ± 0.002 mm (Tam Boyda)
Tekrarlama Hassasiyeti : ± 0.001 mm

Üretimde yüksek hassasiyet

KITAMURA 'nın patentli sistemi 'ÇİFT VİDALI MİL' teknolojisi ile 36 m/dk hızlara ulaşmak mümkün olmaktadır. Eksenlerde kullanılan cetvel sistemi ile sınıfının en iyi hassasiyet değeri elde edilebilmektedir.

Kutu kızak yollarına talaş girmesini önlemek için Kauçuk/Bakır sıyrıcılar kullanılmaktadır. Her üç ekseninde de vidalı mil soğutma sistemi ile vidalı millerin ısınması önlenir ve istenilen hassasiyet değerlerinin yakalanmasını sağlar. Bu sayede termal denge sağlanarak uzun süreli hassasiyet sağlanacaktır.



KITAMURA 'nın gelişmiş IAC sistemi sayesinde termal değişimler gövdeye yerleştirilen sensörler tarafından sürekli kontrol edilerek, olası değişimler otomatik olarak kompanse edilmektedir. Bu sayede mükemmel hassasiyette işleme yapılabilmektedir.



İkon olarak oluşturulmuş kısa yollar ile etkileşimli dokunmatik ekran teknolojisi

Aromatik®-Mi

- 67 milyon puls encoder teknolojisi ile 8.192 blok sayısına kadar artırılabilir ön blok okuma değeri.
- Sınırsız yazılım versiyon güncelleme.
- FANUC görünümlü kullanıcı ara yüzü.
- Özelleştirilebilir ve geliştirilebilir kullanıcı arayüzü.
- Kullanım, programlama ve bakım için video öğreticileri.
- Anywhere-RemOte programı ile makina durum e-mail bilgilendirmeleri.

Pozisyonlama Hassasiyeti ± 0.002 mm (Tam Boyda)

Tekrarlama Hassasiyeti ± 0.001 mm

Yüksek Torklu, Şanzumanlı, 8.000 RPM İş Mili

Az Enerji Çok İş.

Standart olarak 40 kW gücünde 4 kademeli şanzımanlı motor kullanılmaktadır. Bu sayede 235 RPM devrinde 1.625 Nm tork elde edilmektedir. İş mili devri 8.000 RPM ve BBT yapısında olup böylece hassas ve sağlam işleme mümkün olup iyi bir yüzey kalitesi ve takım ömrü elde edilmektedir. İş mili yağ soğutma sistemi ile yüksek devirde ve hızda işleme yapılabilir. Daha yüksek devir ihtiyacında 12.000 RPM devirli iş mili opsiyon olarak alınabilir.

Düşük Titreşim

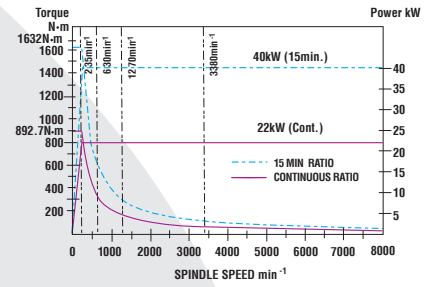
KITAMURA 'nın orijinal titreşim sönmüleme teknolojisi sayesinde kesme esnasında oluşan titreşimler minimize edilir. İş mili rulmanları bu titreşimden minimum etkilenecek şekilde dizayn edildiğinden uzun ömürlü bir iş mili performansı elde edilir.

Artırılmış Hassasiyet

İş milinin önünde 4 adet hassas açılı rulman, arkasında 1 adet makaralı rulman kullanılarak iş mili sağlam bir şekilde yataklanmıştır. Yağ soğutma sistemi ile yağ iş mili etrafında döndürülerek termal kayıpların önüne geçilmiş olup mükemmel hassasiyet değerlerinin elde edilmesi sağlanmıştır.



İş Mili Tork ve Güç Diyagramı



Operatör dostu son teknoloji kontrol ünitesi



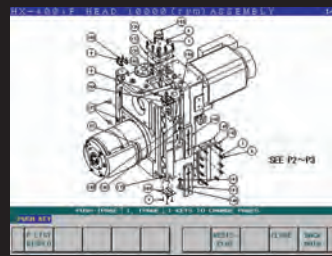
Özelleştirilebilir kısayol ikon ekranı.

Kullanıcı tarafından özelleştirilebilen ana menu, işleme yöntemleri sunan görseller ile beraber dokunmatik ekran sayesinde, operatöre daha hızlı ve kolay program hazırlama ve ayar imkanı sağlar.



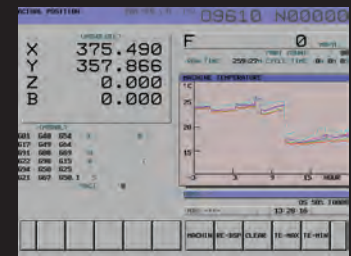
Work Set Yardımcı Menü.

Sadece birkaç tuş ile offsetleri girebilirsiniz. 4 tip ölçüm mümkündür. Kenar kenar, merkez ölçüsü, 3 nokta ile merkez ölçümü ve köşe ölçüsü.



Bakım Destek Fonksiyonu.

Kitamura 'nın bakım destek fonksiyonu ekranda bakım, onarım ve makinadaki parçaların seçimi konusunda kolaylık sağlar.



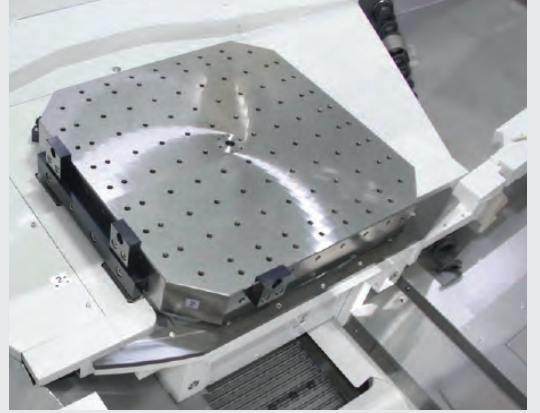
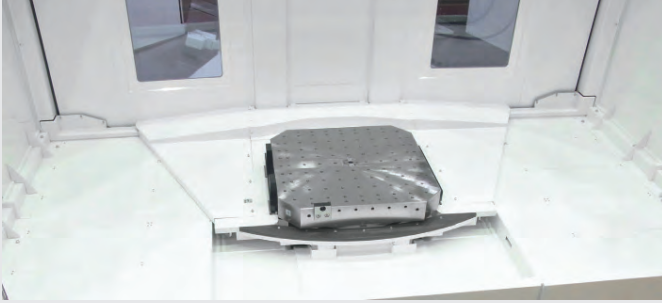
Standart Isı Değişim Telafi Fonksiyonu.

İşleme esnasında hassasiyeti koruyabilmek için ısı değişimlerini kontrol eder. Hassasiyeti ± 5 mikron 'dan daha az değer aralığında tutar. Makina üzerinde yerleştirilen 6 adet sensör ısıyı ölçer, izler ve tam boyda ± 0.002 mm olacak şekilde kompanse eder. Bu sistem 1998 yılından beri Kitamura 'nın patentli sistemidir.

Tek Palette 'MAKİNA' Üretir

MyCenter HX-1000G büyük parçaların işlenmesi için üretilmiştir. Tabla değiştirme sistemi 1.550 x 1.450 mm ebatlı bir parçanın rahatça dönebilmesine imkan verir ve her bir tabla 5.000 kg yük taşıma kabiliyetine sahiptir. Bu sistem parça yükleme ve boşaltma işlemi için büyük kolaylık ve rahatlık sağlar.

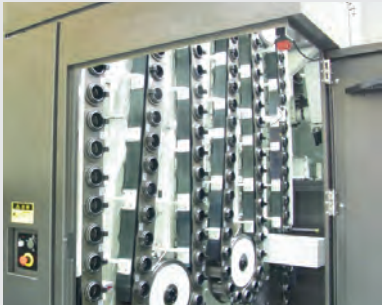
Tablalar arasında bulunan bölme ayırma plakası çalışma ortamı ile parça yükleme ortamını mükemmel bir şekilde birbirinde ayırır. Böylece güvenli ve efektif bir işleme sağlanmış olur.



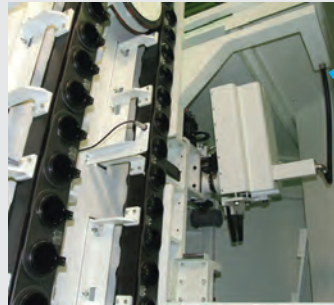
Güvenli ve Hızlı ATC Sistemi

Bakım gerektirmeyen ünite

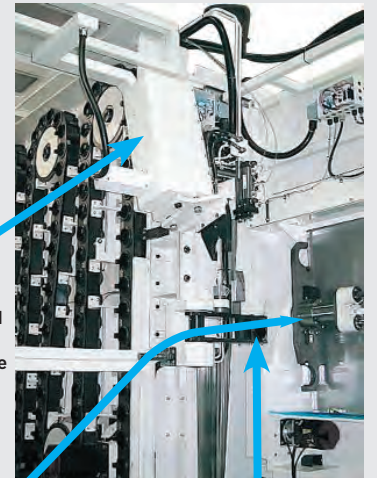
Hızlı bir üretim performansı için çok hızlı bir takım değiştirme süresine sahiptir. KITAMURA patentli 'SABİT TİP POTA' sayesinde numarası atanan takım sürekli aynı numarada konumlanmaktadır. Bu sayede programlamada esneklik sağlanır. Operasyon zamanı gelen takım potun ağzında bekler, böylece etkili bir takım değiştirme süresi elde edilir. Standart takım sayısı 150 adettir. Opsiyonel 200 adede kadar çıkarılabilir.



Takım magazini



ATC Alanı

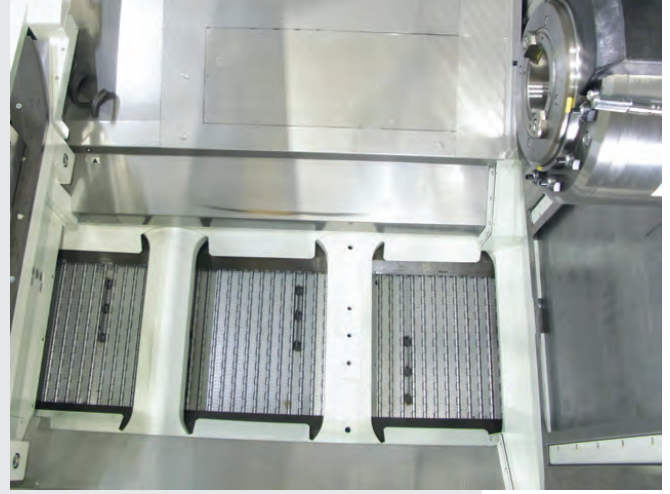
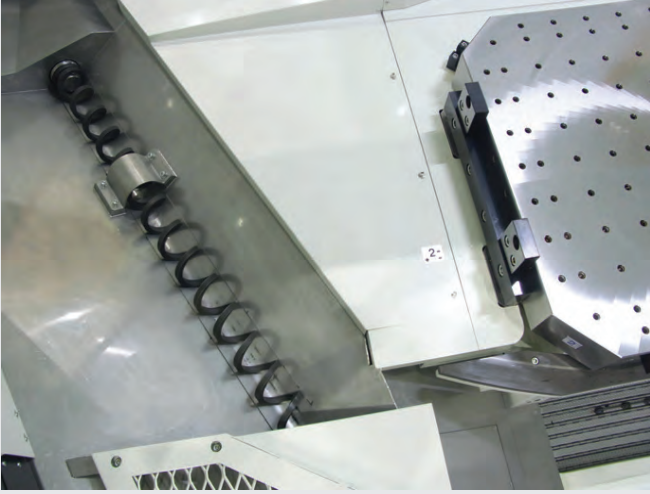


Yedek Kol
(Takımı
değiştirme
potuna
aktarır)

Değiştirme
Potu

Optimum talaş tahliye sistemi, iyi bir yüzey kalitesi ve hassasiyet

- Hem vidalı tip hem de bant tipi talaş konveyör sistemi çalışma ortamında çıkan talaşı efektif bir şekilde ortamdan dışarıya sevk etmektedir.
- Ana yıkama ve şelale yıkama sistemleri çalışma ortamını çıkan talaşlardan temizlemektedirler.
- Çift palet DECKER stil talaş konveyörü 100 mikron değerine kadar filtrasyon yapabilmektedir. Çıkan talaşın depolanmasını sağlar.





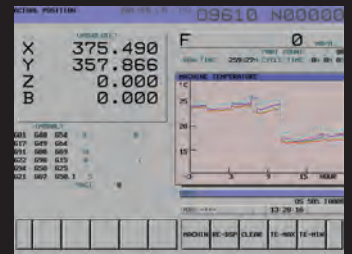
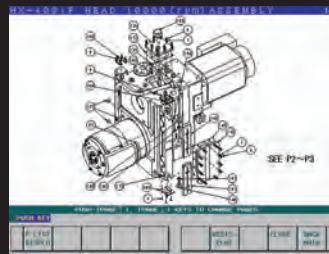
İkon olarak oluşturulmuş kısa yollar ile etkileşimli dokunmatik ekran teknolojisi

- 67 milyon puls encoder teknolojisi ile 8.192 blok sayısına kadar artırılabilir ön blok okuma değeri.
- Sınırsız yazılım versiyon güncelleme.
- FANUC görünümü kullanıcı ara yüzü.
- Özelleştirilebilir ve geliştirilebilir kullanıcı arayüzü.
- Kullanım, programlama ve bakım için video öğreticileri.
- Anywhere-RemOte® programı ile makina durum e-mail bildirimleri.

Pozisyonlama Hassasiyeti ± 0.002 mm
(Tam Boyda)

Tekrarlama Hassasiyeti ± 0.001 mm

Operatör dostu son teknoloji kontrol ünitesi



Özelleştirilebilir kısayol ikon ekranı.

Kullanıcı tarafından özelleştirilebilen ana menu, işleme yöntemleri sunan görseller ile beraber dokunmatik ekran sayesinde, operatöre daha hızlı ve kolay program hazırlama ve ayar imkanı sağlar.

Work Set Yardımcı Menü.

Sadece birkaç tuş ile ofsetleri girebilirsiniz. 4 tip ölçüm mümkündür. Kenar kenar, merkez ölçüsü, 3 nokta ile merkez ölçümü ve köşe ölçüsü.

Bakım Destek Fonksiyonu.

Kitamura'nın bakım destek fonksiyonu ekranda bakım, onarım ve makinadaki parçaların seçimi konusunda kolaylık sağlar.

Standart Isı Değişim Telafi Fonksiyonu.

İşleme esnasında hassasiyeti koruyabilmek için ısı değişimlerini kontrol eder. Hassasiyeti ± 5 mikron'dan daha az değer aralığında tutar. Makina üzerinde yerleştirilen 6 adet sensör ısıyı ölçer, izler ve tam boyda ± 0.002 mm olacak şekilde kompanse eder. Bu sistem 1998 yılından beri Kitamura'nın patentli sistemidir.

KITAMURA, 1933 yılından beri Dünyaca ünlü tasarım, mühendislik ve üretim firmasıdır.

TEKNİK ÖZELLİKLER

| Tabla Özellikleri | Mycenter-HX-1000G | Mycenter-HX-1250G |
|---|---------------------|-------------------|
| Tabla Ebadı | 1.000 x 1.000 mm | 1.250 x 1.250 mm |
| Tabla Kalınlığı | 200 mm | |
| Minimum Tabla Dönme Açısı | 0.001° (4. Eksen) | |
| Aparat Bağlama Delik Miktar ve Ölçüleri | M16 x 2.5 x 81 Adet | |
| Maksimum Tabla Yüğü | 5.000 kg | |
| Maksimum İş Parçası Çapı | Ø 2.050 mm | |
| Maksimum İş Parçası Yüksekliği | 1.550 mm | |

Eksen Hareketleri ve Çalışma Alanı Ölçüleri

| | | |
|---|------------------------------------|--------------|
| X Eksen Hareketi | 2.040 mm (ÇİFT VİDALI MİL DİZAYNI) | |
| Y Eksen Hareketi | 1.350 mm (ÇİFT VİDALI MİL DİZAYNI) | |
| Z Eksen Hareketi | 1.370 mm (ÇİFT VİDALI MİL DİZAYNI) | |
| B Eksen Hareketi | 0-360° (4. Eksen) | |
| İş Mili Merkezi ile Tabla Yüzeği Arası Mesafe | 50-1.400 mm | |
| İş Mili Yüzeği ile Tabla Merkezi Arası Mesafe | 150-1.520 mm | 275-1.640 mm |

İş Mili Özellikleri

| | | |
|-------------------------|----------------------------------|--|
| İş Mili Konik Tipi | #50 NST | |
| İş Mili Devri | 20-8.000 RPM (OPS:12.000 RPM) | |
| İş Mili Devir İvmelenme | 2.2 sn (0 ve 8.000 RPM 'e çıkış) | |
| İş Mili Tahrik Sistemi | ŞANZUMANLI (4 KADEME) | |
| Maksimum İş Mili Torku | 1.624,7 Nm | |
| İş Mili Motor Gücü | 40 kW (15 dk) / 22 kW (Sürekli) | |

İlerlemeler

| | | |
|-----------------------------|---------|--|
| Boşta İlerleme Hızı X, Y, Z | 36 m/dk | |
| Kesme İlerleme Hızı X, Y, Z | 36 m/dk | |

Palet Özellikleri

| | | |
|--------------------------|---------------------------|-------|
| Palet Sayısı | 2 Adet | |
| Palet Değişim Süresi | 35 sn | 40 sn |
| Palet Değiştirme Sistemi | Servo Motor Sürücü Sistem | |
| Palet Sıkma Kuvveti | 9 Ton | |

Takım Değiştirme Ünitesi

| | | |
|--------------------------|--|--|
| Takım Yükleme Kapasitesi | 150 Takım (OPS : 200,250,300 Takım) | |
| Takım Seçim Metodu | Sabit Pota Tipi | |
| Takım Tutucu Tipi | BBT-50 | |
| Maksimum Takım Çapı | Ø125 mm (Ø300 mm Bir boş yuva bırakarak) | |
| Maksimum Takım Uzunluğu | 650 mm | |
| Maksimum Takım Ağırlığı | 30 kg | |
| Takım Değiştirme Süresi | 5.0 sn (T-T) / 9.9 sn (C-C) | |

Gerekli Güç ve Hava

| | | |
|--------------------|-------------------------|--|
| Gerekli Toplam Güç | 80 KVA, 200 V AC, 3 Faz | |
|--------------------|-------------------------|--|

Makina Ölçüleri

| | | |
|--------------------|------------------|------------------|
| Makina Taban Alanı | 5.145 x 9.699 mm | 5.145 x 9.824 mm |
| Makina Yüksekliği | 3.797 mm | |
| Makina Ağırlığı | 57.320 kg | |

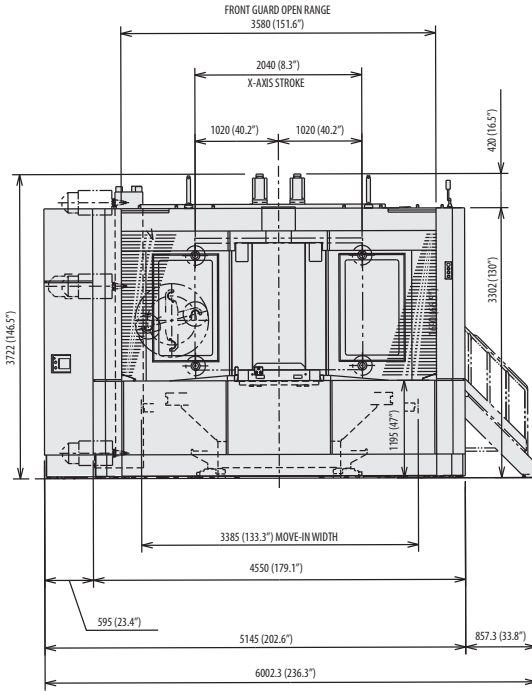
Kontrol Ünitesi

| | | |
|-----------------|----------------------|----------------------|
| Kontrol Ünitesi | Arumatik®-Mi Kontrol | Arumatik®-Mi Kontrol |
|-----------------|----------------------|----------------------|

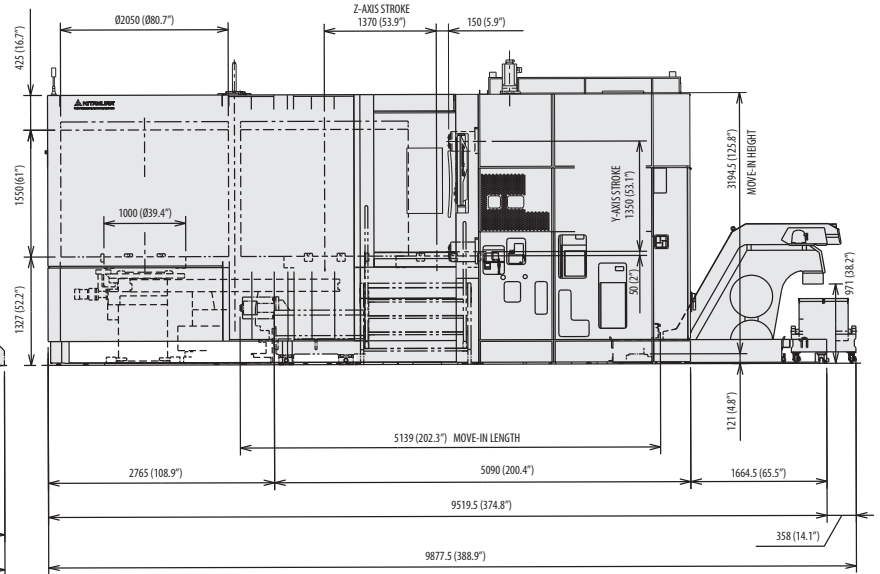
YERLEŞİM PLANI

MYCENTER® HX1000G

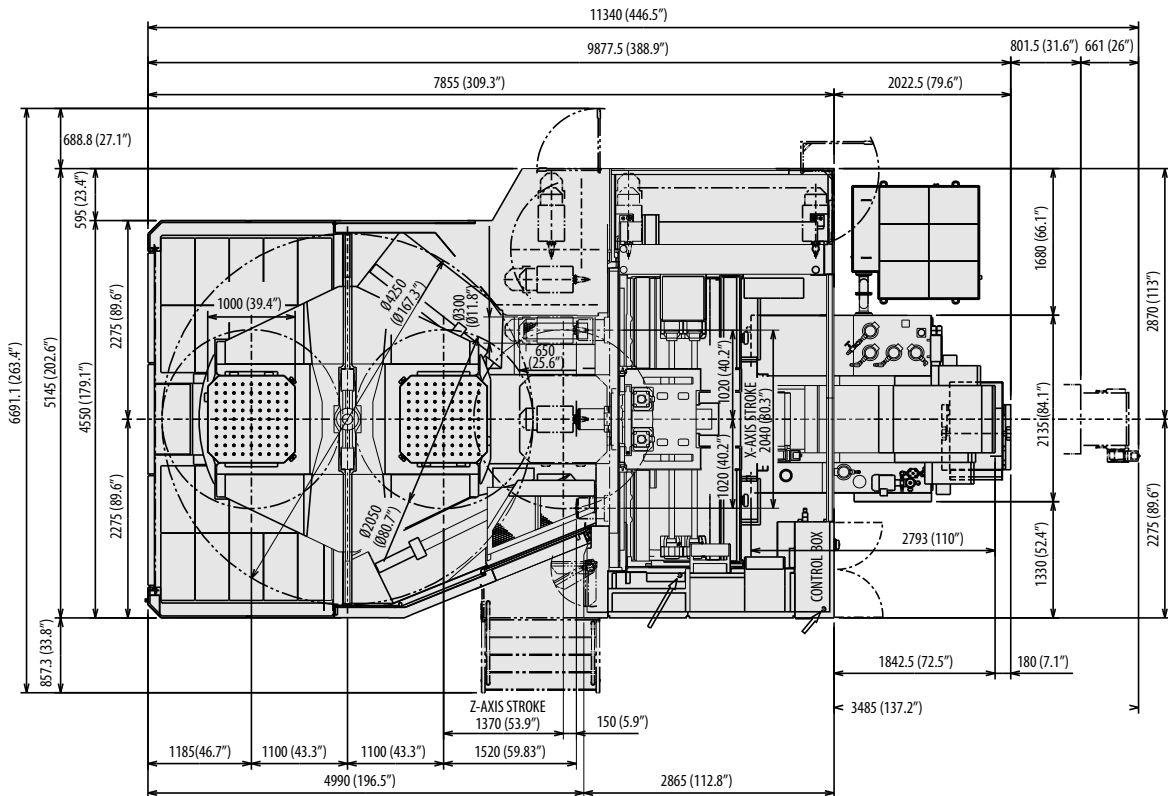
Ön Görünüm



Yan Görünüm



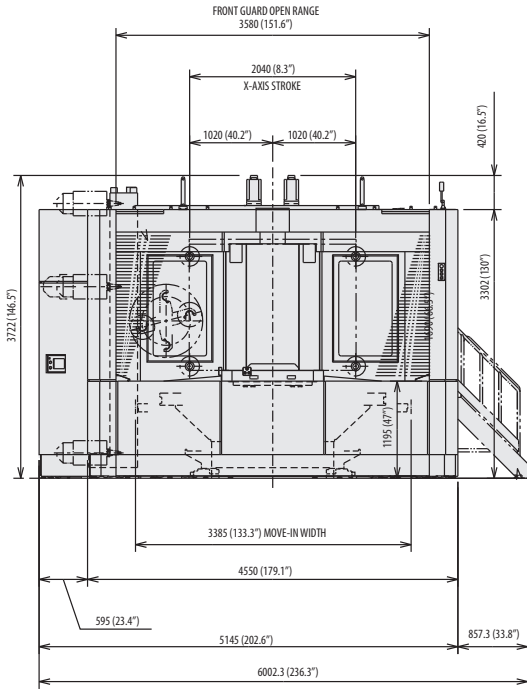
Yerleşim Görünümü



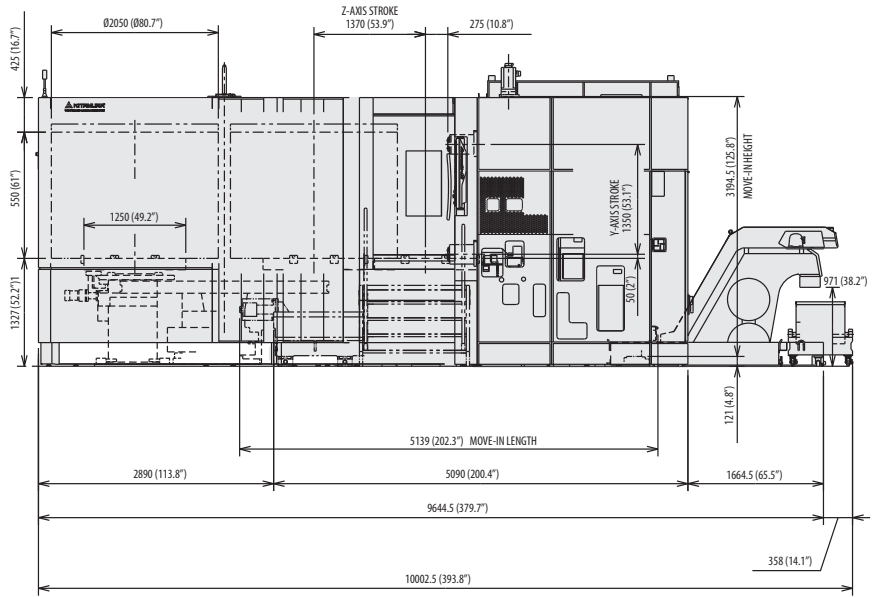
YERLEŞİM PLANI

MYCENTER® HX1250G

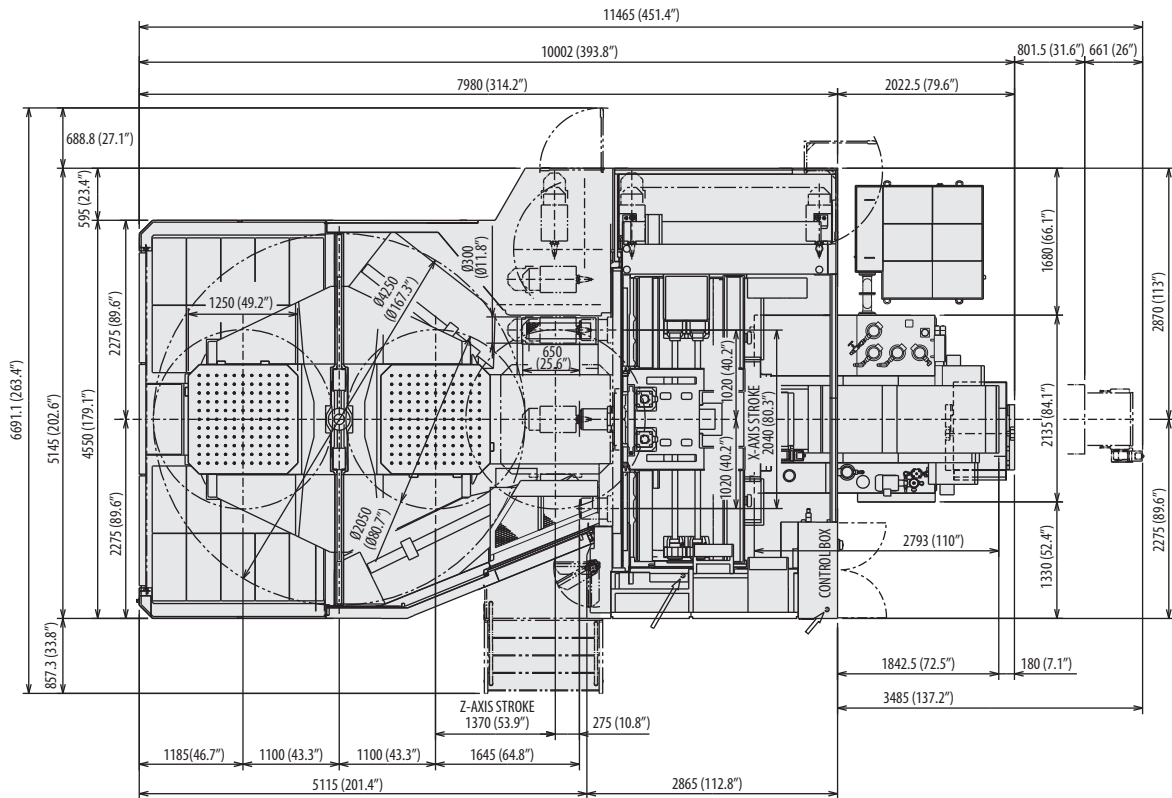
Ön Görünüm

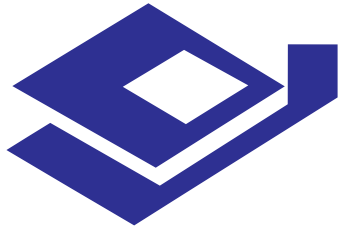


Yan Görünüm



Yerleşim Görünümü





1958

GÜRİŞ

İŞ MAKİNALARI ENDÜSTRİ A.Ş.



KITAMURA®

Machining Challenges-Simplified®

Aromatik Mi

Anywhere-RemOte

5-EKSEN DIK İŞLEME MERKEZİ

Mytrunion

SERİSİ

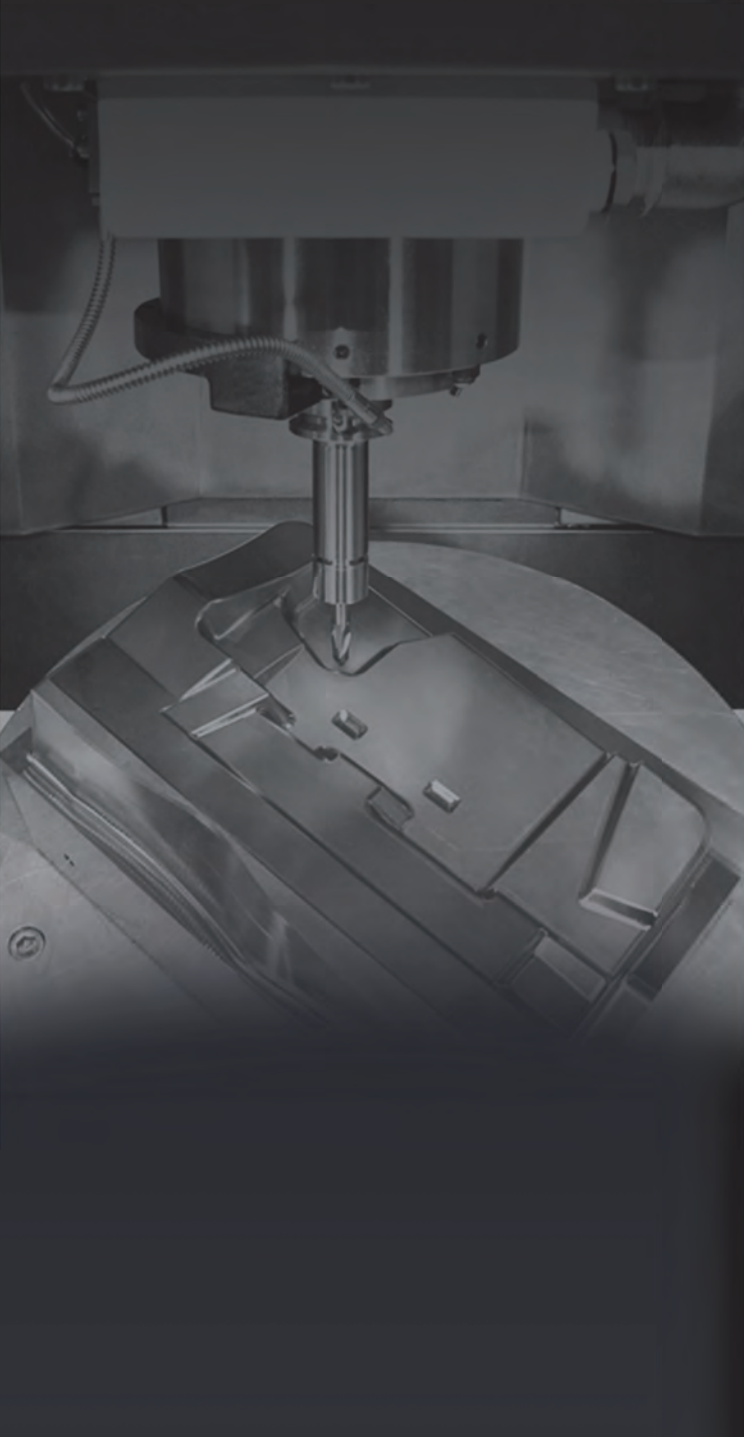
MedCenter

SERİSİ



5 EKSEN

Myturnion
SERİSİ



**5 - EKSEN DİK
İŞLEME MERKEZİ**



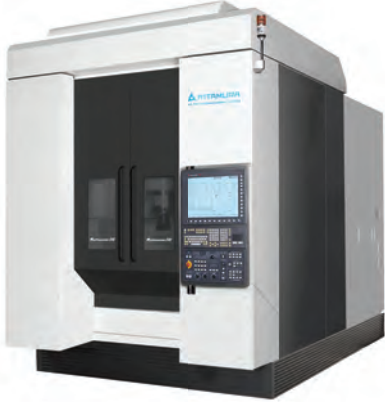
SIMPLIFY THE COMPLICATED

Mytrunnion 5 eksen simültane dik işleme merkezi ihtiyaçlarınız için 3 model olarak sunulmuştur.

Mytrunnion-4G



Mytrunnion-5G

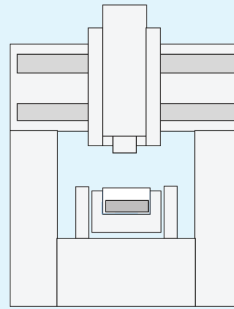
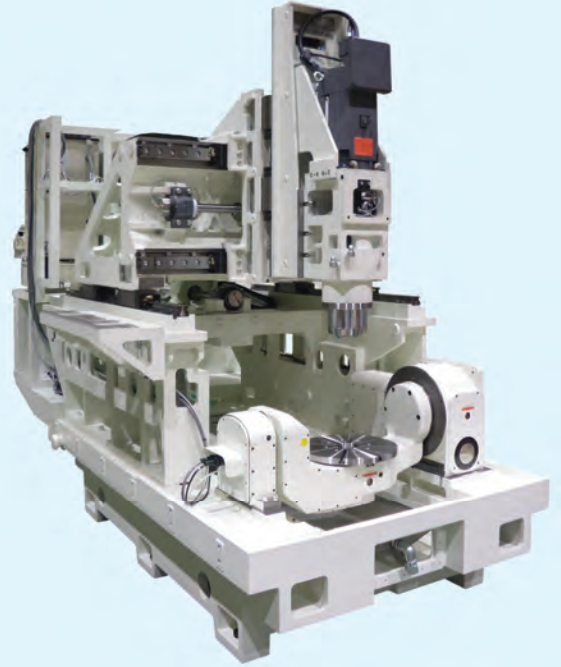


Mytrunnion-7G



Kompleks 5 eksen simültane parça işlemek için hızlı, sağlam ve uzun ömürlü olarak tasarlanmıştır.

- Çift kolon gantry tipi konstrüksiyon
- Yerleşik beşik tabla tasarımı ile iş parçasını, iş miline daha yakın konumlandırılmıştır. Bu sayede daha iyi bir talaş kaldırma ve esneklik elde edilmiştir.
- Meehanite döküm gövde yapısı
- Gerçek geometrik hassasiyet için birleştirme yüzeyleri ve kutu kızaklarda el işçiliği raspa yapılmıştır.



Dinamik çift kolonlu yapı, uzun y eksen hareketi boyunca istenilen kesme performansının ve hassasiyetin elde edilmesini mükemmel bir şekilde sağlar. Y eksenini boyunca simetrik olarak yerleştirilmiş kızaklar çok iyi bir termal kararlılık sağlar.



MYTRUNNION

SERİSİ

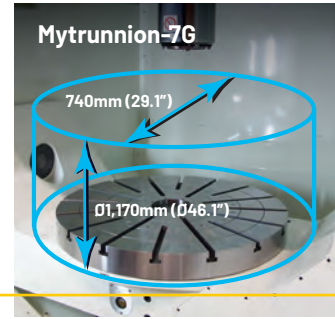
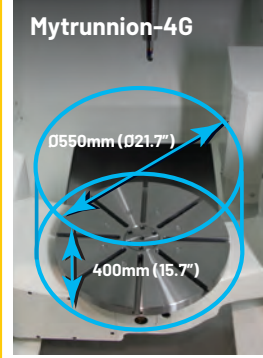


Mytrunnion serisi 5 eksen işleme merkezleri, yüksek hassasiyetli ve kompleks parçaların üretimi için olağanüstü hassasiyet değerleri verebilmektedir. Havacılık, medikal ve kalıp gibi günümüzün zorlu endüstrilerinde kullanılan çeşitli malzemeleri kesme kapasite ve gücüne sahiptirler.

- Simültane 5 eksen gerektiren kompleks parçaların işlenmesi için mükemmel seçimdir.
- Ultra yüksek hassasiyet değeri ± 0.002 mm (tam boyda)
- 4. Ve 5. Eksenler için ultra sağlam ve hassas roller gear mekanizma
- KITAMURA'nın orijinal Arumatic-mi kontrol ünitesi kompleks parçaların seri ve iyi bir yüzey kalitesi elde edilerek işlenmesini ve 5 eksen simültane kontrolü mükemmel şekilde sağlar.

4G - 5G - 7G 5 Eksen Dik İşleme Merkezleri

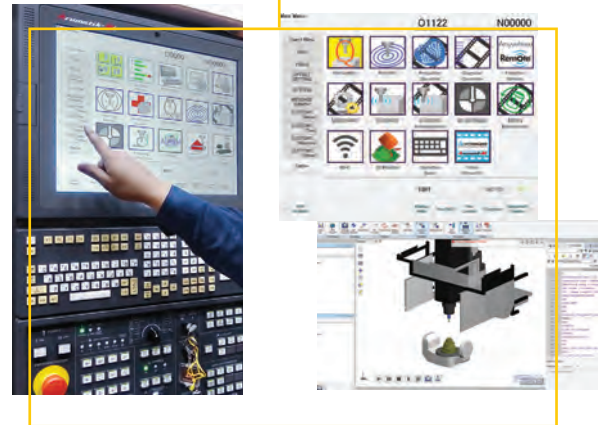
- Mytrunnion serisi, $\emptyset 1170 \times 740$ mm ebatlarına kadar kompleks parçaların, yüksek hassasiyetle 5 eksen simültane olarak işlenmesi için tasarlanmıştır ve 3 model olarak sunulmaktadır.
- X ve y eksenleri 50 m/dak boştaki hiz değeri ile çok hızlı hareket ederek eşsiz bir üretkenlik sağlar.
- Beşik tabla 'sıfır' boşluk ile çalışır, 4. ve 5. eksenlerin hareketi üstün roller gear cam teknolojisi ile sağlanmaktadır.
- İş parçasının iş miline yakın konumlandırılması çok iyi bir talaş kaldırma ve esneklik sağlar.
- Bütün modellerde 0.001° indekslemeli 150° ($-120/+30$) dönebilen a ekseni ve 360° dönebilen c ekseni standart olarak sunulmaktadır.



İkon olarak oluşturulmuş kısa yollar ile etkileşimli dokunmatik ekran teknolojisi

Arumatik®-Mi

- 67 milyon puls encoder teknolojisi ile 8.192 blok sayısına kadar ön blok okuma değeri.
- Sınırsız yazılım versiyon güncelleme.
- FANUC görünümlü kullanıcı ara yüzü.
- Özelleştirilebilir ve geliştirilebilir kullanıcı arayüzü.
- Kullanım, programlama ve bakım için video öğreticileri.
- Anywhere-Remote programı ile makina durum e-mail bilgilendirmeleri.



Ultra yüksek hızlı takım değiştirme sistemi işleme zamanını kısaltır. Piyasada kullanılan tüm uygulamalar için uygundur. 50 ve 60 adet takım sayısı sunulup opsiyonel olarak 100 adede kadar çıkarılabilir. Operatörün rahatlıkla ulaşabileceği, makinanın arka kısmında konumlandırılmıştır.



TEKNİK ÖZELLİKLER

Mytrunnion-4G

| Tabla Özellikleri | |
|--|--|
| Tabla Ebadı | Ø 400 mm |
| Minimum Tabla Dönme Açısı | 0.001° (4. Ve 5. Eksen) |
| Maksimum Tabla Yüğü | 200 kg |
| Maksimum İş Parçası Çapı | Ø 550 mm |
| Maksimum İş Parçası Yüksekliği | 400 mm |
| Eksen Hareketleri ve Çalışma Alanı Ölçüleri | |
| X Eksen Hareketi | 610 mm |
| Y Eksen Hareketi | 610 mm |
| Z Eksen Hareketi | 500 mm |
| A Eksen Hareketi | 150° (-120° ve +30° arası) |
| C Eksen Hareketi | 0-360° (Simültane 5. Eksen) |
| İş Mili Yüzeyi ile Tabla Yüzeyi Arası Mesafe (A Eksen 0° konumunda iken) | 150-650 mm |
| Tablanın Yerden Yüksekliği | 750 mm |
| İş Mili Özellikleri | |
| İş Mili Konik Tipi | #40 NST (OPS:HSK-A63) |
| İş Mili Devri | 40-15.000 RPM (OPS : 20.000 RPM) |
| İş Mili Tahrik Sistemi | Direct Drive |
| Maksimum İş Mili Torku | 95.5 Nm |
| İş Mili Motor Gücü | 22 kW (5 dk) / 7.5 kW (Sürekli) |
| İlerlemeler | |
| Boşta İlerleme Hızı X, Y | 50 m/dk |
| Boşta İlerleme Hızı Z | 25 m/dk |
| Boşta İlerleme Hızı A Eksen | 50 RPM (18.000° /dk) |
| Boşta İlerleme Hızı C Eksen | 50 RPM (18.000° /dk) |
| Kesme İlerleme Hızı X, Y, Z | 24 m/dk |
| Takım Değişirme Ünitesi | |
| Takım Yükleme Kapasitesi | 60 Takım (OPS : 100 Takım) |
| Takım Seçim Metodu | Değişken Pot |
| Takım Tutucu Tipi | BBT-40 (OPS : HSK-A63) |
| Maksimum Takım Çapı | Ø 75 mm (Ø150 mm Bir boş yuva bırakarak) |
| Maksimum Takım Uzunluğu | 300 mm |
| Maksimum Takım Ağırlığı | 10 Kg |
| Takım Değişirme Süresi | 2.2 sn (T-T) / 5.8 sn (C-C) |
| Gerekli Güç ve Hava | |
| Gerekli Toplam Güç | 45 KVA, 200 V AC, 3 Faz |
| Gerekli Hava | 0.5 MPa, 350 L/dk |
| Makina Ölçüleri | |
| Makina Yerleşim Ölçüleri | 2.421 x 3.706 mm |
| Makina Yüksekliği | 2.850 mm |
| Makina Ağırlığı | 9.100 kg |
| Kontrol Ünitesi : | |
| Kontrol Ünitesi | Arumatik®-Mi Kontrol |

GÜRIŞ teknik özellikleri önceden haber vermeksizin değiştirme hakkını saklı tutar.

| Mytrunnion-5G | Mytrunnion-7G |
|---|--|
| Ø 630 mm | Ø 1.000 mm |
| 0.001° (4. Ve 5. Eksen) | 0.001° (4. Ve 5. Eksen) |
| 400 kg | 2.000 kg |
| Ø 630 mm | Ø 1.170 mm |
| 500 mm | 740 mm |
| 815 mm | 1.190 mm |
| 745 mm | 1.335 mm |
| 500 mm | 765 mm |
| 150° (-120° ve +30° arası) | 150° (-120° ve +30° arası) |
| 0-360° (Simültane 5. Eksen) | 0-360° (Simültane 5. Eksen) |
| 100-600 mm | 150-915 mm |
| 785 mm | 1.110 mm |
| #40 NST (OPS : HSK-A63) | #50 NST (OPS : HSK-A100) |
| 20-20.000 RPM | 35-12.000 RPM (OPS : 8.000 RPM) |
| ŞANZUMANLI (4 Kademe) | ŞANZUMANLI (4 Kademe) |
| 273 Nm | 585.9 Nm |
| 22 kW (10 dk) / 7.5 kW (Sürekli) | 40 kW (15 dk) / 22 kW (Sürekli) |
| 50 m/dk | 50 m/dk |
| 25 m/dk | 30 m/dk |
| 5.5 RPM (2.000°/dk) | 25 RPM (9.000°/dk) |
| 16.6 RPM (6.000°/dk) | 27.5 RPM (9.900°/dk) |
| 24 m/dk | 30 m/dk |
| 50 Takım (OPS : 100 Takım) | 100 Takım |
| Sabit Pot | Değişken Pot |
| BBT-40 (OPS : HSK-A63) | BBT-50 (OPS : HSK-A100) |
| Ø75 mm (Ø150 mm Bir boş yuva bırakarak) | Ø125 mm (Ø240 mm Bir boş yuva bırakarak) |
| 300 mm | 450 mm |
| 10 kg | 25 kg |
| 4.9 sn (T-T) / 9.5 sn (C-C) | 3.3 sn (T-T) / 9.7 sn (C-C) |
| 45 KVA, 200 V AC, 3 Faz | 50 KVA, 200 V AC, 3 Faz |
| 0.5 MPa, 450 L/dk | 0.5 MPa, 400 L/dk |
| 2.428 x 4.665 mm | 3.724 x 6.326 mm |
| 3.277 mm | 4.169 mm |
| 17.400 kg | 33.000 kg |
| Arumatik®-Mi Kontrol | Arumatik®-Mi Kontrol |

MedCenter 5AX



**5 EKSEN DİK
İŞLEME MERKEZİ**

SIMPLIFY THE COMPLICATED

TEKNİK ÖZELLİKLER

MedCenter 5AX

Tabla Özellikleri

| | |
|--------------------------------|----------|
| Tabla Ebadı | Ø 170 mm |
| Maksimum Tabla Yüğü | 20 Kg |
| Maksimum İş Parçası Çapı | Ø 220 mm |
| Maksimum İş Parçası Yüksekliği | 175 mm |

Eksen Hareketleri ve Çalışma Alanı Ölçüleri

| | |
|--|------------------------|
| X Eksen Hareketi | 254 mm |
| Y Eksen Hareketi | 330 mm |
| Z Eksen Hareketi | 330 mm |
| A Eksen Hareketi | 240° (-120°∞+120°) |
| C Eksen Hareketi | 0°-360° |
| İş Mili Yüzeyi ile Tabla Yüzeyi Arası Mesafe | 50-380 mm |
| İş Mili Merkezi ile Tabla Merkezi Arası Mesafe | -155 ile +175 mm arası |

İş Mili Özellikleri

| | |
|------------------------|--------------------------------|
| İş Mili Konik Tipi | HSK-E40 |
| İş Mili Devri | 300-30.000 RPM |
| İş Mili Tahrik Sistemi | Built-In |
| Maksimum İş Mili Torku | 14.6 Nm |
| İş Mili Motor Gücü | 18 kW (2 dk) / 15 kW (Sürekli) |

İlerlemeler

| | |
|-------------------------------|----------------------|
| Boşta İlerleme Hızı X, Y | 60 m/dk |
| Boşta İlerleme Hızı Z | 50 m/dk |
| Kesme İlerleme Hızı X, Y, Z | 60 m/Dk |
| Boşta İlerleme Hızı (A Eksen) | 100 RPM (36.000°/dk) |
| Boşta İlerleme Hızı (C Eksen) | 200 RPM (72.000°/dk) |
| Kesme İlerlemesi | 50 m/dk |

Takım Değiştirme Ünitesi

| | |
|--------------------------|--------------|
| Takım Yükleme Kapasitesi | 40 Takım |
| Takım Tutucu Tipi | HSK-E40 |
| Maksimum Takım Çapı | Ø 50 mm |
| Maksimum Takım Uzunluğu | 200 mm |
| Maksimum Takım Ağırlığı | 2 kg |
| Takım Değiştirme Süresi | 1.5 sn (T-T) |

Gerekli Güç ve Hava

| | |
|--------------------|-------------------------|
| Gerekli Toplam Güç | 30 KVA, 200 V AC, 3 Faz |
| Gerekli Hava | 0.5 MPa, 240 L/dk |

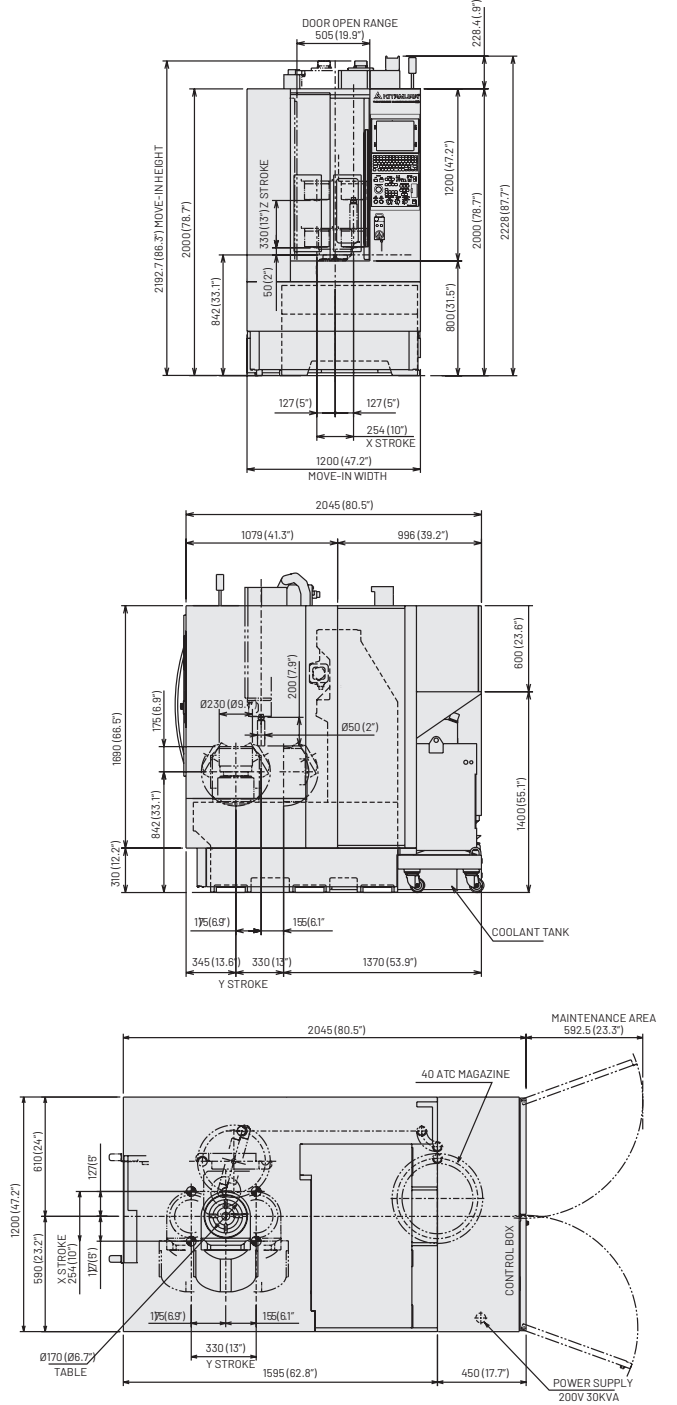
Makina Ölçüleri

| | |
|--------------------------|------------------|
| Makina Yerleşim Ölçüleri | 1.200 x 2.000 mm |
| Makina Yüksekliği | 2.228 mm |
| Makina Ağırlığı | 4.200 kg |

Kontrol Ünitesi

| | |
|-----------------|----------------------|
| Kontrol Ünitesi | Arumatik®-Mi Kontrol |
|-----------------|----------------------|

YERLEŞİM PLANI



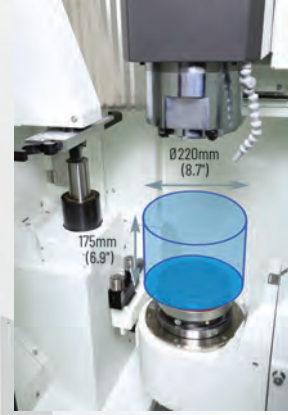
Rakipsiz hassasiyet ve ultra küçük yer kaplama alanı

Daha önce hiç bu kadar küçük bir makinada üretim, hassasiyet ve esnekliği bir araya getirebilen bir makine olmamıştı. KITAMURA bu modelde bunu başarmış durumda. MedCenter-5AX sınıfının en geniş çalışma alanına sahip, 5 eksen simültane işleme için ultra hassas ve hızlı bir makine olmasına rağmen 3.790 Kg gibi çok iyi bir ağırlık değerine de sahiptir.

Standart Yüksek Hassasiyet Paket İçeriği :

- Bütün eksenlerde yüksek çözünürlüklü lineer cetvel (4. Ve 5. Eksen dahil)
- 67 milyon pulse encoder sistemi
- 16 mm adımlı vidalı mil sistemi
- Arumatic-Mi Yüksek hızlı işleme kontrolü.

Sınıfının en büyük çalışma ölçüleri
Maksimum iş parçası
Çap ve Yükseklik
220 mm x 175 mm

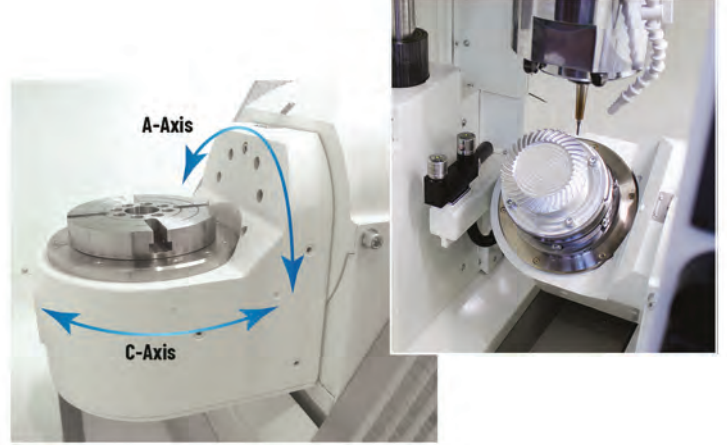


Kompleks ve küçük parça işleme makinası

Yüksek hızlı direk tahrikli 4. Ve 5. Eksen döner tabla

Günümüzde rekabette bir adım önde olabilmek için 5 eksen işleme daha önemli hale gelmeye başladı. Bu sebeple MedCenter-5AX modelini kompleks parçaların ultra hassas ve iyi bir yüzey kalitesinde işlenebilmesi için 4. Ve 5. Eksen döner tablaları döner cetveli, son derece sağlam ve ultra hızlı donanımlar ile yükledik.

| | Hareket | Boşta İlerleme |
|---------|-----------|----------------------|
| A Eksen | +/- 120° | 100 RPM (36.000°/dk) |
| C Eksen | 0° - 360° | 200 RPM (72.000°/dk) |



18 kW, 30.000 RPM devirli Built-In HSK-E40 İş Mili

- Karmaşık parçaların işlenmesi için son derece hassas ve sağlam yapıda iş miline sahiptir.
- Küçük çaplı takımın kullanımı için idealdir.
- Sert frezeleme
- Süper ince finiş kabiliyeti
- Kuru kesim için iş milinde hava verme özelliği
- Yüksek basınçlı sıvı kullanmak için hazırlığı mevcuttur. 70 bara kadar opsiyonel olarak eklenebilir.



Yüksek performanslı ATC ile optimize kesme süresi :

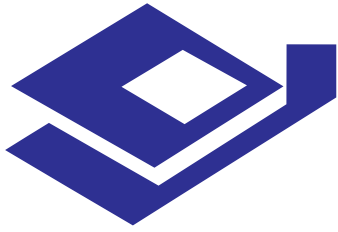
MedCenter-5AX, KITAMURA 'nın patentli ürünü olan rakipsiz 'Fixed-Pot' (Sabit Yuva) teknolojisini ile donatılmıştır. Sırası gelen takım yuvada beklerken, işlemi biten takım, yuvaya hangi numaraya yüklenmiş ise tekrar o numaraya bırakılır. Takım değiştirme oldukça hızlı olup, takım 1.5 saniye içinde değiştirilebilmektedir. ATC ünitesi 40 takım kapasitesine sahiptir, takımları yüklerken veya bakım yaparken, operatörün rahat hareket edebilmesi için makinanın arka tarafında konumlandırılmıştır.



12 Pallet APC System with 280 x 280mm (11' x 11') pallet tables.

Uygulamalar için otomasyon çözümleri

- Esnek otomasyon seçenekleri ile maliyetleri düşürün ve üretkenliği artırın.
- Opsiyonel olarak eklenebilen 12 tablalı otomatik palet sistemi
- Robot arayüz hazırlığı
- Otomatik kapı
- Anywhere Remote özelliği ile e-mail gönderimi ve makine durum izleme yazılımı



1958

GÜRİŞ
İŞ MAKİNALARI ENDÜSTRİ A.Ş.



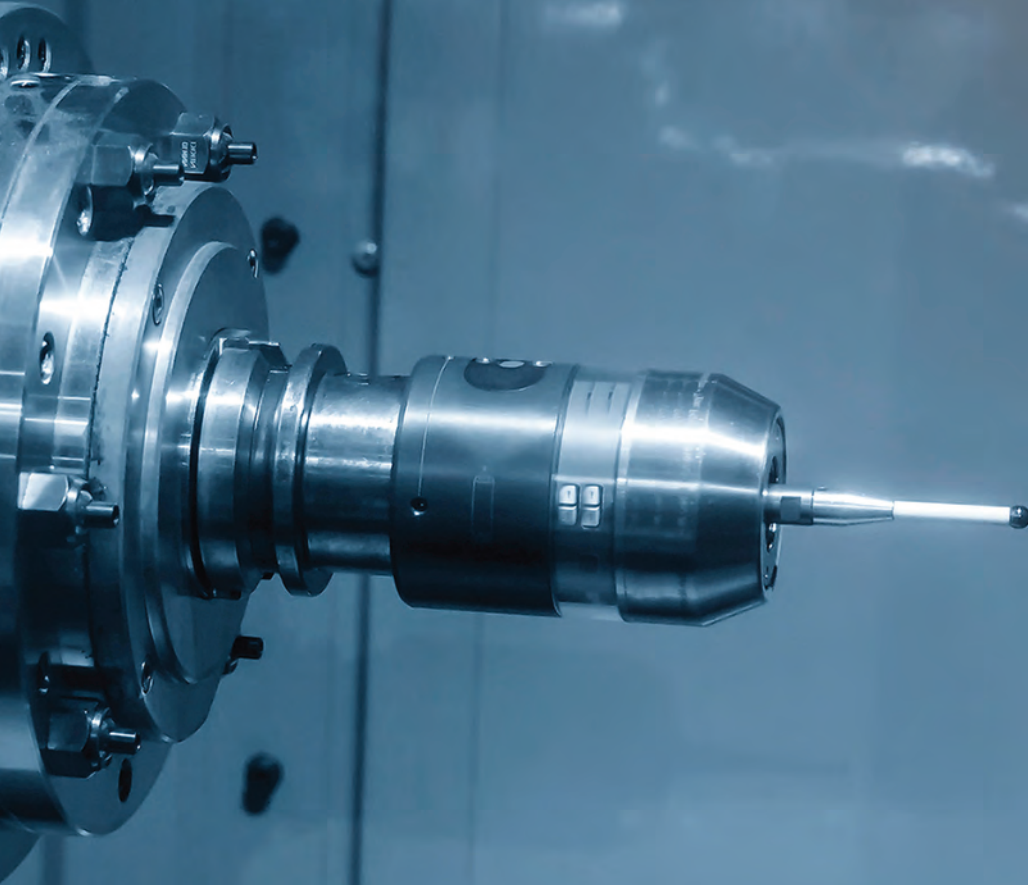
KITAMURA®

Machining Challenges-Simplified®

5-EKSEN YATAY İŞLEME MERKEZİ

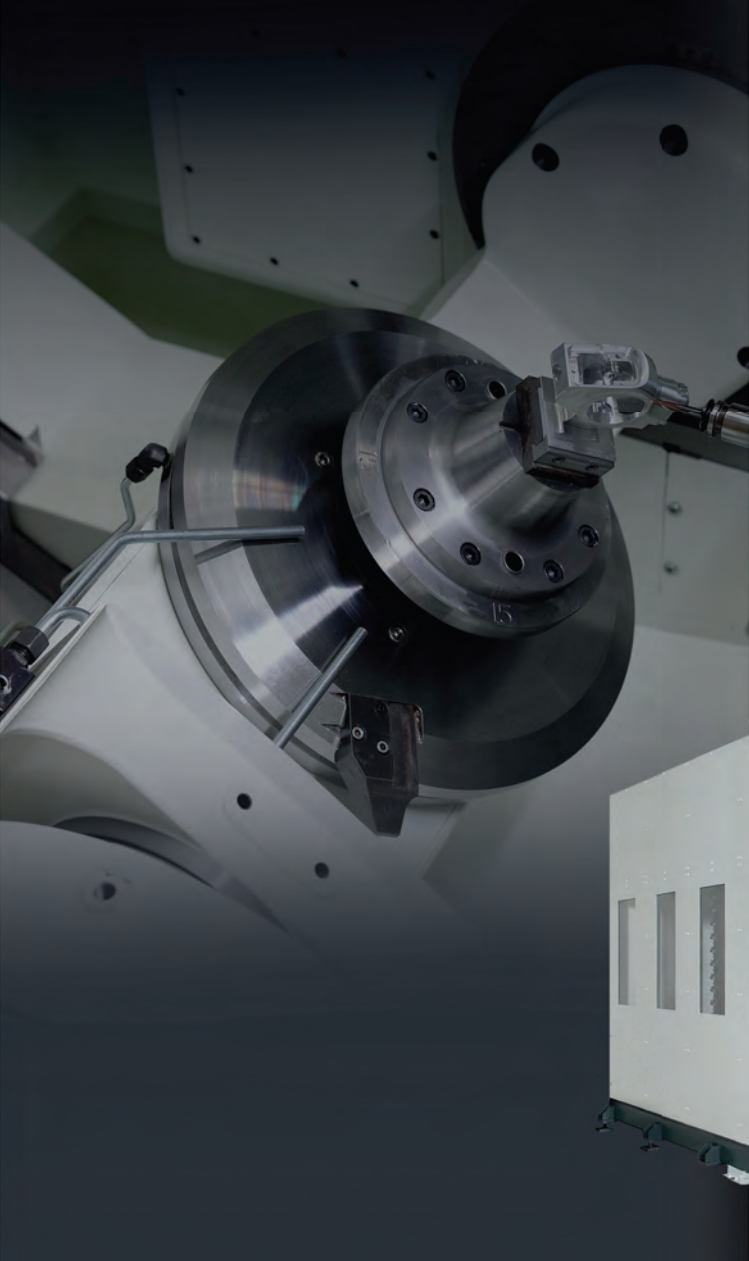


Supercell
SERISI



Supercell

SERİSİ



**5 EKSEN YATAY
İŞLEME MERKEZİ**

SIMPLIFY THE COMPLICATED

SUPERCELL

SERİSİ

SUPERCELL-300G



**Kompleks parçaların üretimi için
ideal çözüm**

KITAMURA SUPERCELL 5 Eksen Yatay İşleme Merkezi ile makineyi insanlı veya insansız olarak 24 saat sürekli çalıştırabilir böylece rekabet avantajı elde edebilirsiniz. Oldukça efektif bir yerleşim alanına sahip olan tezgah, aynı anda birden fazla, benzer veya farklı parçaların işlenmesi için çok paletli ve çok takımlı seçenekler sunar. 5 eksen simültane çalışabildiği için parçanın tek bağlamada işlenip, tamamen bitirilmesi mümkündür. Standart olarak sunulan vidalı mil soğutma, 3 lineer eksen de cetvel ve dönel eksen de cetvel, IAC sistemi sayesinde pozisyonlama hassasiyeti (Tam boyda) ± 0.002 mm ve tekrarlama hassasiyeti ± 0.001 mm değerleri garanti edilir.

- Otomasyon sistemi ile çalışma yeteneği sayesinde parça ayar ve bitirme sürelerinde ciddi rekabetçi değerler yakalanabilir.
- Efektif talaş tahliyesi için yatay işleme merkezi konsepti.
- X,Y ve Z eksenlerinde lineer, A ve C eksenlerinde dönel cetvel standart olarak vardır.
- BBT iş mili yapısında 20.000 RPM devirli, yüksek hızlı iş mili.
- Çalışma alanı ve takım magazinine kolay erişim.

SC300G, SC400G

SUPERCELL serisinde iş mili parçaya yakın konumda dizayn edildiğinden çok daha efektif bir talaş kaldırma ve iyi bir yüzey kalitesi elde etmenizi sağlar. A ve C eksenleri beşik tipi tabla dizaynına sahip olup 360° dönme kabiliyetine sahiptir. Ayrıca dönel eksenlerde 'ROLLER GEAR CAM' teknolojisi kullanılmış olup, hidrolik sıkma sistemi ile birlikte eşsiz bir hassasiyet ve talaş kaldırma performansı sağlar.

İkon olarak oluşturulmuş kısa yollar ile etkileşimli dokunmatik ekran teknolojisi

Arumatik® Mi

- 67 milyon puls encoder teknolojisi ile 8.192 blok sayısına kadar ön blok okuma değeri.
- Sınırsız yazılım versiyon güncelleme.
- FANUC görünümlü kullanıcı ara yüzü.
- Özelleştirilebilir ve geliştirilebilir kullanıcı arayüzü.
- Kullanım, programlama ve bakım için video öğreticileri.
- Anywhere-Remote programı ile makina durum e-mail bilgilendirmeleri .

Pozisyonlama Hassasiyeti ±0.002 mm (Tam Boyda)

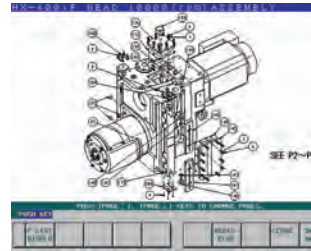
Tekrarlama Hassasiyeti ±0.001 mm

Operatör dostu son teknoloji kontrol ünitesi



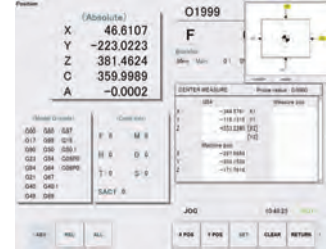
Özelleştirilebilir kısayol ikon ekranı.

Kullanıcı tarafından özelleştirilebilen ana menu, işleme yöntemleri sunan görseller ile beraber dokunmatik ekran sayesinde, operatöre daha hızlı ve kolay program hazırlama ve ayar imkanı sağlar.



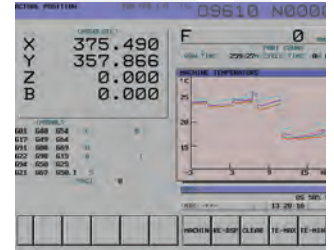
Bakım Destek Fonksiyonu.

Kitamura'nın bakım destek fonksiyonu ekranda bakım, onarım ve makinadaki parçaların seçimi konusunda kolaylık sağlar.



Work Set Yardımcı Menü.

Sadece birkaç tuş ile offsetleri girebilirsiniz. 4 tip ölçüm mümkündür. Kenar kenar, merkez ölçüsü, 3 nokta ile merkez ölçümü ve köşe ölçüsü.



Standart Isı Değişim Telifi Fonksiyonu.

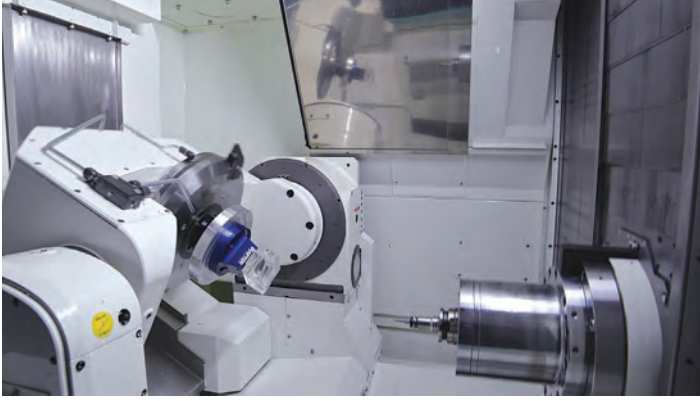
İşleme esnasında hassasiyeti koruyabilmek için ısı değişimlerini kontrol eder. Hassasiyeti ±5 mikron'dan daha az değer aralığında tutar. Makina üzerinde yerleştirilen 6 adet sensör ısıyı ölçer, izler ve tam boyda ±0.002 mm olacak şekilde kompanse eder. Bu sistem 1998 yılından beri Kitamura'nın patentli sistemidir.

- SUPERCELL-300G modeli matris tipi 174 adet takım adedi ile standart olarak sunulur. Opsiyon olarak 314 takım sayısı ve sabit pot seçilebilir.
- SUPERCELL-400G modeli zincir tipi 140 adet takım adedi ile standart olarak sunulur. Opsiyon olarak 290 takım sayısı ve sabit pot seçilebilir.
- KITAMURA patentli sabit pot, yüksek hızlı ATC sistemi sayesinde her takım için bir pot numarası atanır ve bu takım sürekli bu numarada bulunur. Böylece çok daha hızlı ve sorunsuz bir takım yerleşimi ve değişimi sunar.
- 20 istasyonlu palet havuzu, küçük veya orta ölçekli kompleks parçaların, tam bir otomasyon ile üretilmesini sağlar. İster aynı parçadan 20 adet isterseniz 20 adet farklı parça yüklenebilir.
- Palet havuzu makinanın ön tarafına mükemmel şekilde adapte edilebilir ve bu şekilde sistem çok az bir taban alanına sahip olacaktır. Her palete erişim çok kolay ve rahattır, böylece parça yükleme ve boşaltma efektif bir şekilde yapılabilir.
- Her iki model için de opsiyon olarak 40 ve 80 istasyonlu palet sistemi seçilebilir.

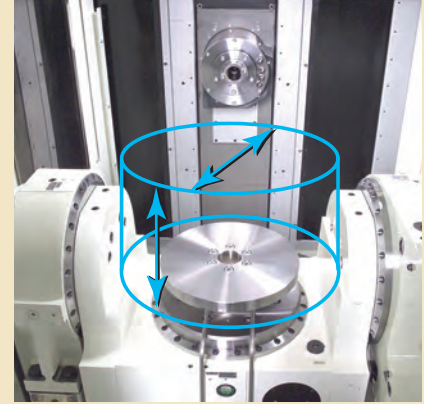
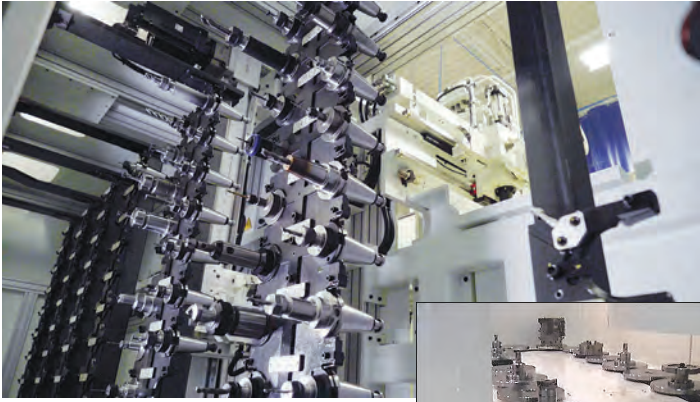
SUPERCELLS modelinin önemli tasarım avantajları



KITAMURA'nın entegre çalışma kimliği sayesinde, her paletin altında bir IC çipi yerleştirilmiştir ve palet çalışma verilerinin hızlı ve kolay şekilde palet planlama alt menüsüne iletilmesini ve depolamasını sağlar.



KITAMURA'nın Otomatik Transfer Robotu bu model için özel olarak tasarlanmıştır. Sorunsuz ve hızlı bir şekilde palet değişime olanaklı sunar, hassas ve güvenli JIT operasyonu için palet yükleme ve boşaltma sürelerini kısaltır.



Maksimum İş Parçası Ölçüleri Çap ve Yükseklik

| | SC300G | SC400G |
|-----------|--------|--------|
| Çap | 210 mm | 400 mm |
| Yükseklik | 200 mm | 300 mm |



Hassas ve güçlü bir 5 eksen simültane işleme için beşik tipi tabla SUPERCELLS'de standart olarak sunulmaktadır. Opsiyonel olarak model seçimine göre 120 palet ve 314 adet takım seçilebilir.

SUPERCELL

SUPERCELL
SERİSİ

**SUPERCELLS, özel üretim ihtiyaçlarınız için
2 model olarak sunulmaktadır.**

SUPERCELL-300G

Eksen Hareketleri : 460 mm x 510 mm x 560 mm



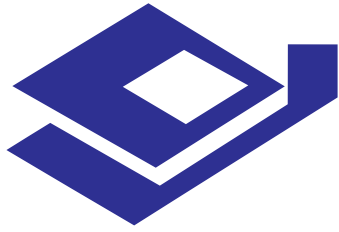
SUPERCELL-400G

Eksen Hareketleri : 510 mm x 510 mm x 510 mm



TEKNİK ÖZELLİKLER

| | SUPERCELL-300G | SUPERCELL-400G |
|--|---|---|
| Tabla Özellikleri | | |
| Palet Ebadı | Ø 200 mm | Ø 350 mm |
| Minimum Tabla Dönme Açısı | 0.001° (4. Ve 5. Eksen) | 0.001° (4. Ve 5. Eksen) |
| Maksimum Palet Yüğü | 20 kg | 54 kg |
| Maksimum İş Parçası Çapı | Ø 210 mm | Ø 365 mm / Ø 400 |
| Maksimum İş Parçası Yüksekliği | 200 mm | 300 mm |
| Eksen Hareketleri ve Çalışma Alanı Ölçüleri | | |
| X Eksen Hareketi | 460 mm | 510 mm |
| Y Eksen Hareketi | 510 mm | 510 mm |
| Z Eksen Hareketi | 560 mm | 510 mm |
| A Eksen Hareketi | 150° (-120° ve +30° arası) | 150° (30° ve -120° arası) |
| C Eksen Hareketi | 0°-360° | 0°-360° |
| İş Mili Yüzeyi ile B Eksen Merkezi Arası Mesafe | 60-520 mm | 100-610 mm |
| İş Mili Merkezi ile A Eksen Merkezi Arası Mesafe | (-100) - 410 mm | (-200) - 310 mm |
| İş Mili Özellikleri | | |
| İş Mili Konik Tipi | #40 NST | #40 NST |
| İş Mili Devri | 200-20.000 RPM | 20-20.000 RPM |
| İş Mili Tahrik Sistemi | Built-In | ŞANZUMANLI (4 Kademe) |
| Maksimum İş Mili Torku | 118 Nm | 273 Nm |
| İş Mili Motor Gücü | 22 kW (15 dk) / 18.5 kW (Sürekli) | 15 kW (15 dk) / 7.5 kW (Sürekli) |
| İlerlemeler | | |
| Boşta İlerleme Hızı X, Y, Z | 60 m/dk | 50 m/dk |
| Boşta İlerleme Hızı A Eksen | 50 RPM (18.000°/dk) | 6.7 RPM (2.400°/dk) |
| Boşta İlerleme Hızı B Eksen | 50 RPM (18.000°/dk) | 33.3 RPM (12.000°/dk) |
| Kesme İlerleme Hızı | 60 m/dk | 50 m/Dk |
| Palet Özellikleri | | |
| Palet Sayısı | 20 Adet (OPS : 40, 80) | 20 Adet (OPS : 40, 80) |
| Takım Değiştirme Ünitesi | | |
| Takım Yükleme Kapasitesi | 174 Takım (OPS : 230, 258, 314 Takım) | 140 Takım (OPS : 190, 290 Takım) |
| Takım Seçim Metodu | Sabit Pot | Sabit Pot |
| Takım Tutucu Tipi | BBT-40 | BBT-40 |
| Maksimum Takım Çapı | Ø95 mm (Ø150 mm Bir boş yuva bırakarak) | Ø95 mm (Ø150 mm Bir boş yuva bırakarak) |
| Maksimum Takım Uzunluğu | 350 mm | 350 mm |
| Maksimum Takım Ağırlığı | 10 kg | 10 kg |
| Takım Değiştirme Süresi | 1.3 sn (T-T) / 2.5 Sn (C-C) | 2.1 Sn (T-T) / 5.0 Sn (C-C) |
| Gerekli Güç ve Hava | | |
| Gerekli Toplam Güç | 55 KVA, 200 V AC, 3 Faz | 45 KVA, 200 V AC, 3 Faz |
| Gerekli Hava | 0.5 MPa, 350 L/dk | 0.5 MPa, 350 L/dk |
| Makina Ölçüleri | | |
| Makina Yerleşim Ölçüleri | 3.835 x 6.006 mm | 4.107 x 6.042 mm |
| Makina Yüksekliği | 2.682 mm | 2.712 mm |
| Makina Ağırlığı | 15.200 kg | 18.800 kg |
| Kontrol Ünitesi | | |
| Kontrol Ünitesi | Arumatik®-Mi Kontrol | Arumatik®-Mi Kontrol |



1958

GÜRİŞ

İŞ MAKİNALARI ENDÜSTRİ A.Ş.



KITAMURA®

Machining Challenges-Simplified®

Arumatik Mi

Anywhere RemOte

KÖPRÜ TİPİ İŞLEME MERKEZİ

BRIDGEcenter

SERİSİ

6G, 8G, 10G, 12G



BRIDGEcenter SERİSİ



KÖPRÜ TİPİ
İŞLEME MERKEZİ

SIMPLIFY THE COMPLICATED

Bridgecenter modelleri, büyük iş parçalarının işlenmesi için 4 model olarak sunulmaktadır.

* Bütün modellerde opsiyonel olarak, 2 tabla seçeneği ile birlikte otomatik tabla değişim özelliği kullanılabilir.



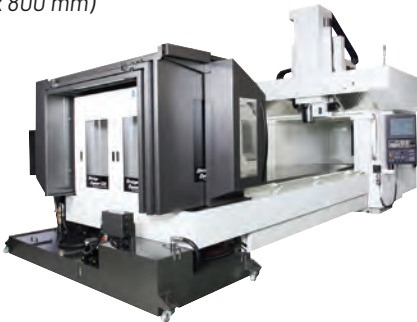
Bridgecenter-6G
Eksen Hareketleri:
60" x 43" x 28"
(1,530 x 1,095 x 710mm)



Bridgecenter-8G
Eksen Hareketleri:
80" x 43" x 28"
(2,032 x 1,095 x 710mm)



Bridgecenter-10G
Eksen Hareketleri:
100" x 64" x 32"
(2,540 x 1,615 x 800 mm)

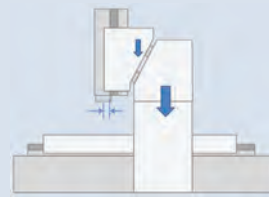


Bridgecenter-12G
Eksen Hareketleri:
120" x 64" x 32"
(3,050 x 1,615 x 800mm)

Kitamura çift kolon makina imalatında 80 yılı aşkın bir deneyime sahip olup, patentli özel tasarımları kullanmaktadır.

Temel olarak çift kolon köprü tipi işleme merkezleri döküm malzemeden yapılan alt taban, kare ölçütlerinde destek kolonları ve üçgen şeklinde kiriş (y eksen) yapılarından oluşmaktadır. Bu yapı ve döküm gövde sayesinde çok iyi bir rijitlik ve yüksek kesme kapasitesi sağlamaktadır.

Uzun süreli hassasiyet değerini koruyabilmek için birleştirme yüzeyleri ve kızaklar, el işçiliği ile raspa yapılarak oluşturulmuştur.



KITAMURA Patentli Üçgen Crossrail Yapı

Bu yapıda, iş milinin ağırlığı ve işleme sırasında oluşan kesme kuvvetleri çok iyi dengelendiği için, mükemmel bir hassasiyet ve çok iyi bir yüzey kalitesi elde edilebilir. İş mili merkezinin z eksen kızaklarına mesafesinin çok yakın olması sebebi ile x hareketi boyunca çok iyi bir termal kararlılık elde edilecektir.

Standart Yapı

Bu tip yapıda iş mili merkezinin z eksen kızaklarına daha uzak mesafede yapılmış olması oluşan kesme kuvveti ve iş mili ağırlığını dengelemekte yetersiz kalabilmektedir. İyi bir yüzey kalitesi ve güçlü bir talaş kaldırma yakalanamamaktadır. Uzun süreli kullanımlarda hassasiyetlerde problemler ortaya çıkabilmektedir.

BRIDGECENTER

SERİSİ



BÜYÜK İŞ PARÇALARININ İŞLENMESİ İÇİN İDEAL MAKİNALARDIR.

Bridgecenter modelinin ilk öncüsü 45 yıl önce üretilmiştir. Günümüze gelene kadar geliştirilmiş ve performansı artırılmıştır. Kullanım amacı olarak kalıpcılık, hassas parça işleme ve yüksek talaş kaldırma performansı gereken yerler gibi geniş bir kullanım alanı mevcuttur. Kullanım amacına göre çeşitli iş mili ve devir seçenekleri mevcuttur.

- Rakipsiz bir hassasiyet değeri ± 0.002 mm (tam boyda)
- Kutu kızak yapısı
- 3 eksende linner cetvel
- Muadillerine göre rakipsiz boşta ilerleme hızı
- Muadillerine göre daha az yer kaplar
- Yüksek performanslı çift katlı talaş boşaltım sistemi
- 40 takımlı sabit pot atc (opsiyonel 80 takım olabilir)
- **Aromatik-Mi** cnc kontrol sistemi

Bridgecenter-8G

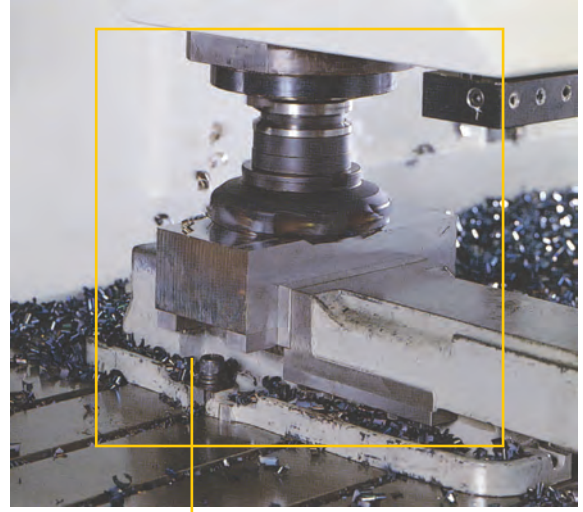


6G - 8G - 10G - 12G

Köprü Tipi İşleme Merkezi

Mükemmel bir talaş kaldırma performansı için şanzumanlı iş mili sistemi.

- Düşük devirde yüksek talaş kaldırma kapasitesi ve yüksek devirde mükemmel yüzey kalitesi seçeneği sunar. 4 kademeli seçim ile enerji sarfiyatı minimuma indirilir ve maksimum verimlilik elde edilir.
- Bbt iş mili tutucu yapısı ile optimum rijitlik, mükemmel bir yüzey kalitesi ve uzun bir takım ömrü elde edilmiş olur.
- Bbt-40 sistem için 20.000 rpm ve bbt-50 sistem için 12.000 rpm devir hızları standart olarak sunulmaktadır.



İkon olarak oluşturulmuş kısa yollar ile etkileşimli dokunmatik ekran teknolojisi

Aromatik® Mi

- 67 milyon puls encoder teknolojisi ile 8.192 blok sayısına kadar ön blok okuma değeri.
- Sınırsız yazılım versiyon güncelleme.
- FANUC görünümlü kullanıcı ara yüzü.
- Kullanıcı tarafından tamamen özelleştirilebilir ve genişletilebilir.
- Kullanım ile ilgili video ve örnek programlama dosyaları.
- Anywhere-Remote programı ile makina durum e-mail bilgilendirmeleri



Geniş iç hacim - ideal tabla yük kapasitesi

- Tabla ebadı 1.370x3.500 mm ve y eksen hareketi 1.615 mm değerlerine kadar çıkmaktadır.
- Geniş iç hacim ve 6.000 kg 'a varan tabla yük taşıma kapasitesi.
- İş alanı operatör için kolaylaştırılmıştır. İç içe girip açılabilen kapılar, dönebilir kontrol ünitesi paneli ve parça yükleme ve boşaltma için açılabilir tavan bölümü verimliliği üst düzeyde artırmaktadır.

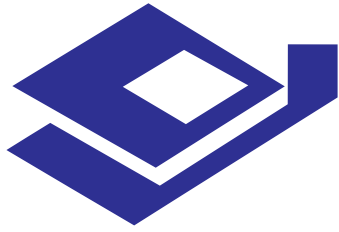


TEKNİK ÖZELLİKLER

| | Bridgecenter-6G #40/#50 | Bridgecenter-8G #40/#50 |
|--|---|---|
| Tabla Özellikleri | | |
| Tabla Ebadı | 900x1800 mm | 900x2500 mm |
| Tabla T Kanal Ölçüleri (GenişlikxAdet) | 18x7 | 18x7 |
| Maksimum Tabla Yüğü | 3.000 kg | 3.500 kg |
| Tabla Yüzeýi ile Zemin Mesafesi | 862 mm | 862 mm |
| Eksen Hareketleri ve Çalışma Alanı Ölçüleri | | |
| X Eksen Hareketi | 1.530 mm | 2.032 mm |
| Y Eksen Hareketi | 1.095 mm | 1.095 mm |
| Z Eksen Hareketi | 710 mm | 710 mm |
| İş Mili Yüzeýi ile Tabla Yüzeýi Arası Mesafe | 152-862 mm | 152-862 mm |
| Kolonlar Arası Mesafe | 1.143 mm | 1.143 mm |
| İş Mili Özellikleri | | |
| İş Mili Konik Tipi | #40 NST veya #50 NST | #40 NST veya #50 NST |
| İş Mili Devri | 20-20.000 RPM (#40), 35-12.000 RPM (#50) | 20-20.000 RPM (#40), 35-12.000 RPM (#50) |
| İş Mili Tahrik Sistemi | ŞANZUMANLI (4 Kademe) | ŞANZUMANLI (4 Kademe) |
| Maksimum İş Mili Torku | 266.4 Nm (#40), 585.9 Nm (#50) | 266.4 Nm (#40), 585.9 Nm (#50) |
| İş Mili Motor Gücü | 22 kW (15 dk.) / 15 kW (Sürekli) (#40), 40 kW (15 dk / 22 kW (Sürekli) (#50) | 22 kW (15 dk.) / 15 kW (Sürekli) (#40), 40 kW (15 dk / 22 kW (Sürekli) (#50) |
| İlerlemeler | | |
| Boşta İlerleme Hızı X, Y, Z | 24 m/dk | 24 m/dk |
| Kesme İlerleme Hızı X, Y, Z | 24 m/dk | 24 m/dk |
| Takım Değiştirme Ünitesi | | |
| Takım Yükleme Kapasitesi | 40 Takım (OPS : 60, 80 Takım) | 40 Takım (OPS : 60, 80 Takım) |
| Takım Seçim Metodu | Sabit Pot | Sabit Pot |
| Takım Tutucu Tipi | BBT-40, CT (BT) 50 | BBT-40, CT (BT) 50 |
| Maksimum Takım Çapı | Ø75 mm (Ø127 mm Bir boş yuva bırakarak) (#40), Ø125 mm (Ø220 mm Bir boş yuva bırakarak) (#50) | Ø75 mm (Ø127 mm Bir boş yuva bırakarak) (#40), Ø125 mm (Ø220 mm Bir boş yuva bırakarak) (#50) |
| Maksimum Takım Uzunluğu | 400 mm | 400 mm |
| Maksimum Takım Ağırlığı | 10 kg (#40), 20 kg (#50) | 10 kg (#40), 20 kg (#50) |
| Takım Değiştirme Süresi | 6.6 sn (T-T) / 12 sn (C-C) | 6.6 sn (T-T) / 12 sn (C-C) |
| Gerekli Güç ve Hava | | |
| Gerekli Toplam Güç | 35 KVA (#40) – 45 KVA (#50), 200 V AC, 3 Faz | 35 KVA (#40) – 45 KVA (#50), 200 V AC, 3 Faz |
| Gerekli Hava | 0.5 MPa, 400 L/dk | 0.5 MPa, 400 L/dk |
| Makina Ölçüleri | | |
| Makina Yerleşim Ölçüleri (GenişlikxUzunluk) | 3.339 x 4.576 mm (#40) 3.470 x 4.576 mm (#50) | 3.470 x 6.140 mm |
| Makina Yüksekliği | 3.883 mm | 3.883 mm |
| Makina Ağırlığı | 17.200 kg | 20.000 kg |
| Kontrol Ünitesi | | |
| Kontrol Ünitesi | Arumatik®-Mi Kontrol | Arumatik®-Mi Kontrol |

GÜRIŞ teknik özellikleri önceden haber vermeksizin değiştirme hakkını saklı tutar.

| | Bridgecenter-10G | Bridgecenter-12G |
|--|--|--|
| Tabla Özellikleri | | |
| Tabla Ebadı | 1.370x3.000 mm | 1.370x3.500 mm |
| Tabla T Kanal Ölçüleri (GenişlikxAdet) | 18x5 | 18x5 |
| Maksimum Tabla Yüğü | 6.000 kg | 6.000 kg |
| Tabla Yüzeyi ile Zemin Mesafesi | 897 mm | 897 mm |
| Eksen Hareketleri ve Çalışma Alanı Ölçüleri | | |
| X Eksen Hareketi | 2.540 mm | 3.050 mm |
| Y Eksen Hareketi | 1.615 mm | 1.615 mm |
| Z Eksen Hareketi | 800 mm | 800 mm |
| İş Mili Yüzeyi ile Tabla Yüzeyi Arası Mesafe | 150-950 mm | 150-950 mm |
| Kolonlar Arası Mesafe | 1.696 mm | 1.696 mm |
| İş Mili Özellikleri | | |
| İş Mili Konik Tipi | #50 NST | #50 NST |
| İş Mili Devri | 35-12.000 RPM | 35-12.000 RPM |
| İş Mili Tahrik Sistemi | ŞANZUMANLI (4 Kademe) | ŞANZUMANLI (4 Kademe) |
| Maksimum İş Mili Torku | 585.9 Nm | 585.9 Nm |
| İş Mili Motor Gücü | 40 kW (15 dk.) / 22 kW (Sürekli) | 40 kW (15 dk.) / 22 kW (Sürekli) |
| İlerlemeler | | |
| Boşta İlerleme Hızı X, Y, Z | 24 m/dk | 24 m/dk |
| Kesme İlerleme Hızı X, Y, Z | 24 m/dk | 24 m/dk |
| Takım Değişirme Ünitesi | | |
| Takım Yükleme Kapasitesi | 40 Takım (OPS : 60, 80 Takım) | 40 Takım (OPS : 60, 80 Takım) |
| Takım Seçim Metodu | Sabit Pot | Sabit Pot |
| Takım Tutucu Tipi | BBT-50 | BBT-50 |
| Maksimum Takım Çapı | Ø125 mm (Ø220 mm Bir boş yuva bırakarak) | Ø125 mm (Ø220 mm Bir boş yuva bırakarak) |
| Maksimum Takım Uzunluğu | 400 mm | 400 mm |
| Maksimum Takım Ağırlığı | 20 kg | 20 kg |
| Takım Değişirme Süresi | 6.6 sn (T-T) / 14 sn (C-C) | 6.6 sn (T-T) / 15 sn (C-C) |
| Gerekli Güç ve Hava | | |
| Gerekli Toplam Güç | 50 KVA, 200 V AC, 3 Faz | 50 KVA, 200 V AC, 3 Faz |
| Gerekli Hava | 0.5 MPa, 400 L/dk | 0.5 MPa, 400 L/dk |
| Makina Ölçüleri | | |
| Makina Yerleşim Ölçüleri (GenişlikxUzunluk) | 4.168 x 7.545 mm | 4.166 x 8.735 mm |
| Makina Yüksekliği | 4.006 mm | 4.006 mm |
| Makina Ağırlığı | 27.000 kg | 30.000 kg |
| Kontrol Ünitesi | | |
| Kontrol Ünitesi | Arumatik®-Mi Kontrol | Arumatik®-Mi Kontrol |



1958

GÜRİŞ

İŞ MAKİNALARI ENDÜSTRİ A.Ş.



KITAMURA®

Machining Challenges-Simplified®

Arumatik Mi

Anywhere-RemOte®

DİK İŞLEME MERKEZİ

MYCENTER® 3020G
MYCENTER® 4XV



DİKEY

MYCENTER® 3020G

YÜKSEK HASSASİYETLİ **DiK** İŞLEME MERKEZİ



Zor Olanı Başarın

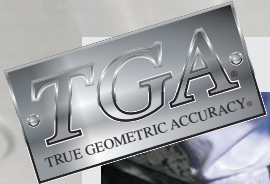
Dünya standartlarında JAPON tasarım ve üretimi, kompakt bir makina, kullanım kolaylığı ve operatör rahatlığı. Bunların hepsi Mycenter-3020G de var.

Meehanite döküm gövde yapısı ve birinci sınıf bileşenler kullanılarak bu model yıllarca sorunsuz çalışacak bir makinaya dönüştürülmüştür.

Güçlü ve donanımlı Arumatic-Mi kontrolün yetenekleri ile beraber, son derece rijit ve yüksek devirli iş mili donanımıyla, her türlü malzemenin hassas ve kaliteli işlenmesine olanak verir. Kalıp, havacılık ve hassas parça işleyen sektörlerin vazgeçilmez bir parçası olacaktır.

Mycenter-3020G'yi tercih sebebi yapan özellikler

- KITAMURA 'nın kendi bünyesinde ürettiği ve işlediği, sertleştirilmiş, taşlanmış ve özel el işçiliği 'RASPA' yapılmış KUTU KIZAKLAR (X ve Y eksenleri için). Makaralı tip LINEER KIZAK (Z Eksenini için).
- Çok çeşitli malzemeleri kolayca kesmek için SAĞLAM ve HIZLI bir makina. Kalıp, havacılık, otomotiv ve hassas genel parçalar gibi sektörlerde kullanım alanı vardır.
- Sınıfının en hızlı tezgahlarından biridir (X ve Y : 50 m/dk, Z : 36 m/dk)
- Son teknoloji Arumatic-Mi kontrol ile hassas parça işler ve iyi bir yüzey kalitesi elde edebilirsiniz. Dokunmatik ekran teknolojisi ile hızlı ve kolay program yapabilir ve kontrol ünitesinin sunduğu avantajlar ile makinaı çok daha efektif kullanabilirsiniz.

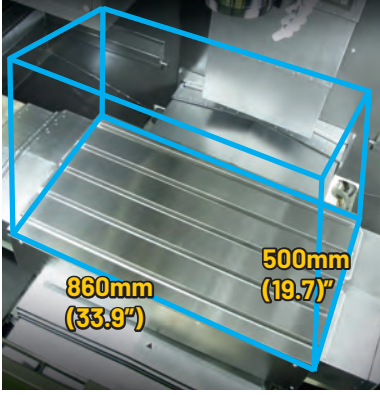


Teknoloji ve Ustalığın Mükemmel Karışımı

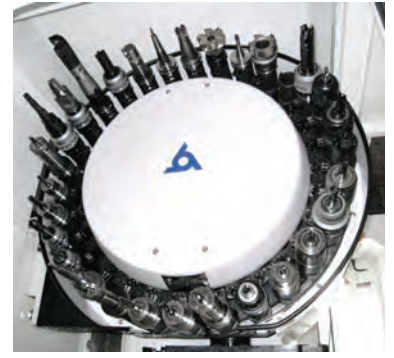
KITAMURA sertifikalı teknisyenler, montaj edilmesi gereken tüm yüzeyleri el ile 'RASPA' yapar. Bu geleneksel yöntem montaj yüzeylerinin tam olarak temasını sağlar ve hassas hizaya getirir. Bu sebeptendir ki, uzun süreli kullanımlarda yüksek performans ve hassasiyet uzun süre korunacaktır. KITAMURA karesellik, paralellik ve dikliği ayarlamak için asla geometrik kompanzasyon kullanmaz. Elle 'RASPA' yapılmış olan yüzeyler sebebi ile mutlak TGA (Gerçek Geometrik Doğruluk) sağlanmış olur.

Pozisyonlama Hassasiyeti : ± 0.002 mm (Tam Boyda) / Tekrarlama Hassasiyeti : ± 0.001 mm

Küçük ve Orta ebatta parçaları işlemek için İDEAL makina



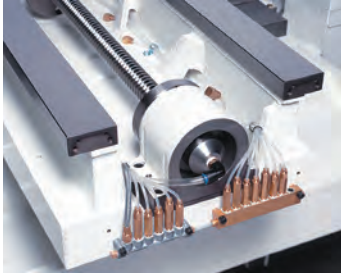
MyCenter-3020G modeli küçük ve orta ebatta parçaların işlenmesi için ideal bir makinedir. Geniş çalışma alanına sahip olup, 500 mm x 860 mm ölçülerinde standart olarak sunulan tabla ile ister tek büyük parça isterseniz küçük birden fazla parçanın işlenmesi için olanak sağlar. Daha kompleks parçaların işlenmesi için opsiyonel eklenebilecek tek veya iki eksenli divizör için geniş bağlama alanına sahiptir. Kabiliyeti yüksek Arumatic-Mi kontrol ünitesi, son derece rijit ve güçlü iş mili ile sert ve kompleks parçaların üstesinden kolayca gelir. Talaş yönetimi için tabanı yıkayan soğutma sıvısı ile beraber alt tabanın her iki yanında yer alan vidalı konveyör sistemi ile donatılmıştır. Bu sayede talaşın ortamdaki güvenli ve etkili bir şekilde uzaklaştırılması sağlanır.



Verimli Takım Kullanımı

Verimli takım kullanımı için, sırası gelen takım yuvada bekletilerek hızlı bir takım değişim zamanı elde edilir. Ayrıca rastgele seçim özelliği sayesinde, magazin en kısa yoldan sırası gelen takıma ulaşır. 30 adet takım yuva sayısı işlemede takım sınırlamasını ortadan kaldırır.

Rakipsiz Performans ve Hassasiyet



Vidalı mil soğutma sistemi standart olup, uzun süreli ağır kesme şartlarında oluşabilecek termal genişlemeyi önleyerek, hassasiyetin sürekli istenilen değerde kalmasını sağlar.



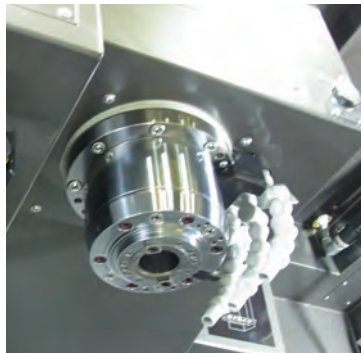
67 milyon darbe kodlayıcı teknoloji ile birlikte 16 mm'lik küçük adımlı vidalı mil kullanılarak hassas ve yüzey kalitesi mükemmel olan bir işleme kalitesi sunar. Bu sistem ile normal işleme göre 4 kat daha pürüzsüz yüzey kalitesi elde etmek mümkündür.



KITAMURA patentli olan IAC (Yüksek Verimli Akıllı Kontrol Teknolojisi) tezgahla beraber standart olarak sunulmaktadır. Tezgahın kritik noktalarına yerleştirilen sensörler sayesinde sürekli ısı ölçümü yapılabılır, bu yazılım tarafından değerlendirilmektedir. Bu sayede makinanın hassasiyeti sürekli olarak 5 mikron ve aşağısında tutulur.

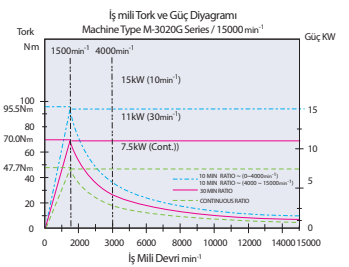
Güç ve Hız Bir Arada

Standart olarak 15.000 RPM devirli iş mili sunulmaktadır. Tahrik sistemi direk bağlı sistem olup mükemmel bir yüzey kalitesi elde edilir. Böylece işlenen parçaların polisaj işlemi yapılmadan, sadece makinede işlenmesi yeterli olacaktır. Daha sert malzemelerin işlenmesi için 20.000 RPM ve 4 kademeli iş mili opsiyon olarak seçilebilir, böylece hızın yanında güç de elde edilmiş olur.

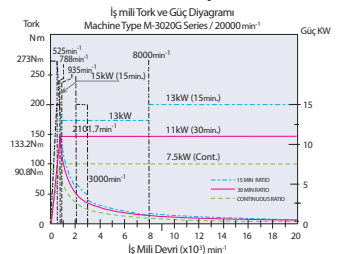


Çift kontaklı BBT yapısını tezgahta standart olarak sunarak iyi bir yüzey kalitesi ve uzun takım ömrü elde edilmiş olur.

MyCenter-3020G Serisi 15.000 RPM İş Mili



MyCenter-3020G Serisi 20.000 RPM İş Mili



TEKNİK ÖZELLİKLER

MYCENTER®3020G

| Tabla Özellikleri | | |
|--|---|----------------------------------|
| Tabla Ebadı | 500 x 860 mm | |
| T Kanal Ölçüsü ve Adedi | 18 mm / 5 Adet | |
| Maksimum Tabla Yüğü | 500 kg | |
| Travel | | |
| X Eksen Hareketi | 762 mm | |
| Y Eksen Hareketi | 510 mm | |
| Z Eksen Hareketi | 510 mm | |
| İş Mili Merkezi ile Tabla Yüzeyi Arası Mesafe | 100-610 mm | |
| Z Eksen Kolon Kızakları ile Tabla Merkezi Arası Mesafe | 315-825 mm | |
| İş Mili Özellikleri | | |
| İş Mili Konik Tipi | #40 NST | |
| İş Mili Devri | 40-15.000 RPM | 20-20.000 RPM |
| İş Mili Tahrik Sistemi | Direct Drive | 4 Kademe Şanzıman |
| Maksimum İş Mili Torku | 95.5 Nm | 273 Nm |
| İş Mili Motor Gücü | 15 kW (15 dk) / 7.5 kW (Sürekli) | 15 kW (15 dk) / 7.5 kW (Sürekli) |
| İlerlemeler | | |
| Boşta İlerleme Hızı X, Y | 50 m/dk | |
| Boşta İlerleme Hızı Z | 36 m/dk | |
| Kesme İlerleme Hızı X, Y, Z | 36 m/dk | |
| Takım Değişirme Ünitesi | | |
| Takım Yükleme Kapasitesi | 30 Takım | |
| Takım Seçim Metodu | Değişken Pot | |
| Takım Tutucu Tipi | BBT-40 | |
| Maksimum Takım Çapı | Ø75 mm (Ø150 mm Bir boş yuva bırakarak) | |
| Maksimum Takım Uzunluğu | 300 mm | |
| Maksimum Takım Ağırlığı | 8 kg | |
| Takım Değişirme Süresi | 2.2 Sn (T-T) / 4.4 Sn (C-C) | |
| Gerekli Güç ve Hava | | |
| Gerekli Toplam Güç | 30 KVA, 200 V AC, 3 Faz | |
| Gerekli Hava | 0.5 MPa, 300 L/dk | |
| Makina Ölçüleri | | |
| Makina Taban Alanı | 3.282 x 3.124 mm | |
| Makina Yüksekliği | 2.925 mm | |
| Makina Ağırlığı | 5.860 kg | |
| Kontrol Ünitesi | | |
| Kontrol Ünitesi | Arumatik®-Mi Kontrol | |

GÜRIŞ teknik özellikleri önceden haber vermeksizin değiştirme hakkını saklı tutar.

Neden Verimli



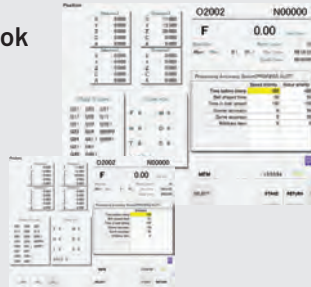
Arumatik®-Mi

KITAMURA'nın orijinal Arumatik®-Mi kontrol ünitesi hem kullanıcı dostu hem de oldukça donanımlıdır. Geniş ve büyük 19" LCD dokunmatik ekran ile ayar, bakım ve görsellere ulaşım çok rahat ve kolaydır. Bu sayede setup zamanı kısaltılarak verim artırılmıştır. Kullanıcının kendine özel belirleyebileceği durumlar olduğunda kişiselleştirilme yapılabilir.

Ultra Yüksek Hızlı ve Hassas SSS (Süper Pürüzsüz Yüze) Kontrolü

SSS kontrolü yüksek devir ve hızda kesmeyi iyileştirir ve her eksen için hızlanma/yavaşlama sürelerini optimize eder. Böylece yüksek bir hassasiyet değeri ile birlikte oldukça kısaltılmış işleme süresi elde etmenizi sağlar.

- 8.192 blok kadar ileriye görebilir.
- 270 m/dk hız ile saniyede 4.500 blok okuyabilir.
- Mükemmel yüzey kalitesi
- Kalıp ve 3D işleme için idealdir.
- Daha pürüzsüz ve hızlı işleme.



Anywhere-RemOte® Email Durum Bildirimleri

Makina üretim verilerine her zaman ve her yerden ulaşabilirsiniz. Bu veriler kullanıcı tarafında özelleştirilebilir ve mobil cihazlar veya bilgisayar ile verilere ulaşabilirsiniz. Anywhere-RemOte® TV, tek bir ekranda 6 adet makinanın durumunu izleme imkanı sunar.

Opsiyon olarak daha fazla makina izleme imkanı mevcuttur. MTConnet adaptörü de mevcut izleme sistemleri ile adapte olunabilmesi için diğer bir seçenektir.



Renishaw Set ve Yardım

Bu özellik sayesinde kullanıcı prob ile ölçümü çok daha hızlı ve rahat yapabilecektir. Program kullanıcıyı yönlendirecek ve gerekli makina kodunu otomatik olarak oluştur, kontrole yükler.



Rakipsiz Hassasiyet ve Performans

Yüksek hızlı 180° dönen palet değiştirme sistemi ile maksimum üretim performansı yakalanabilir. MyCenter-3020G Sparkchanger modeli tam bunun içindir. Parça takma ve sökme süresini sıfıra indiren bu sistem ile birlikte, çok hızlı bir takım değiştirme ve yüksek takım yuvası adedi ile beraber mükemmel bir üretim performansı sunar. Ayrıca kompleks parçaların işlenmesi için opsiyon ilave edilebilecek tek veya iki eksenli divizör, her iki tablaya da adapte edilebilir. KITAMURA uyguladığı özel bir sistemle divizör ün tezgaha adaptesinde hiçbir problem olmadan bunu gerçekleştirir.

MyCenter-3020G Sparkchanger TEKNİK ÖZELLİKLER

| | |
|--|---------------------|
| Maksimum Tabla Yükü | 200 kg |
| İş Mili Yüzeyle ile Tabla Yüzeyle Arası Mesafe | 125-635 mm |
| Gerekli Taban Alanı | 3.415 mm x 3.100 mm |
| Makina Yüksekliği | 3.075 mm |
| Makina Net Ağırlığı | 7.980 kg |



MYCENTER® 4XV

YÜKSEK HASSASİYETLİ **DiK** İŞLEME MERKEZİ

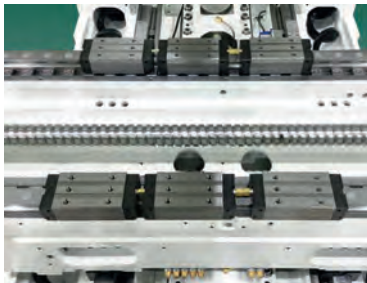
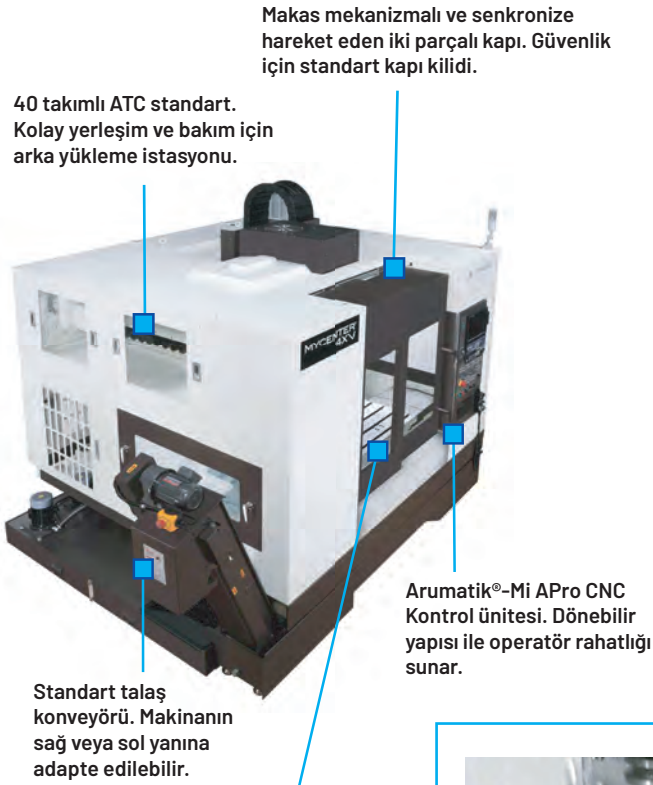


Mycenter®-4XV

Küçük alanda büyük verim. Hız ve güç bir arada. Arumatik®-Mi Pro kontrol ünitesi ile desteklendiğinde ortaya gerçek bir performans tezgahı çıkıyor: MyCenter-4XV

Performans Özellikleri :

- Güçlü ve yüksek hassasiyetli iş mili, 31 kW motor gücünde.
- Yüksek kapasiteli 40 takımlı ATC.
- Esnek X, Y, Z hareketleri 1.020x510x510 mm.
- Döküm konstrüksiyon gövde.
- Masuralı tip lineer kızak sistemi.
- Kompakt taban yerleşimi. Kapladığı alan 3.039x2.293 mm.
- Optimum talaş yönetimi.



3 set masuralı tip Lineer Kızak Sistemi. Rijit, hassas ve uzun ömürlü.

TEKNİK ÖZELLİKLER

Tabla Özellikleri

| | |
|-------------------------|----------------|
| Tabla Ebadı | 500 x 1.120 mm |
| T Kanal Ölçüsü ve Adedi | 18 mm / 5 Adet |
| Maksimum Tabla Yüklü | 1.000 kg |

Eksen Hareketleri ve Çalışma Alanı Ölçüleri

| | |
|---|------------|
| X Eksen Hareketi | 1.020 mm |
| Y Eksen Hareketi | 510 mm |
| Z Eksen Hareketi | 510 mm |
| İş Mili Merkezi ile Tabla Yüzeyi Arası Mesafe | 100-610 mm |

İş Mili Özellikleri

| | |
|------------------------|--------------------------------|
| İş Mili Konik Tipi | #40 NST |
| İş Mili Devri | 15.000 RPM |
| İş Mili Tahrik Sistemi | Built-In |
| Maksimum İş Mili Torku | 141 Nm |
| İş Mili Motor Gücü | 31 kW (2 dk) / 25 kW (Sürekli) |

İlerlemeler

| | |
|-----------------------------|---------|
| Boşta İlerleme Hızı X, Y | 52 m/dk |
| Boşta İlerleme Hızı Z | 48 m/dk |
| Kesme İlerleme Hızı X, Y, Z | 20 m/dk |

Takım Değiştirme Ünitesi

| | |
|--------------------------|---|
| Takım Yükleme Kapasitesi | 40 Takım |
| Takım Seçim Metodu | Değişken Pot |
| Takım Tutucu Tipi | BBT-40 |
| Maksimum Takım Çapı | Ø75 mm (Ø150 mm Bir boş yuva bırakarak) |
| Maksimum Takım Uzunluğu | 300 mm |
| Maksimum Takım Ağırlığı | 7 kg |
| Takım Değiştirme Süresi | 2.2 Sn (T-T) / 4.2 Sn (C-C) |

Makina Ölçüleri

| | |
|--------------------|------------------|
| Makina Taban Alanı | 3.039 x 2.293 mm |
| Makina Yüksekliği | 2.824 mm |
| Makina Ağırlığı | 5.620 kg |

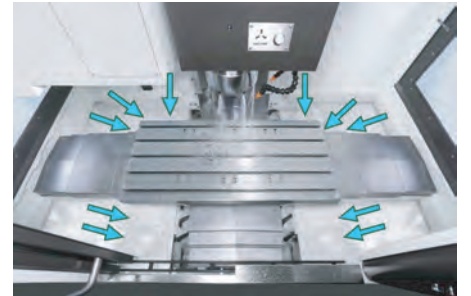
Kontrol Ünitesi

| | |
|-----------------|--------------------------|
| Kontrol Ünitesi | Arumatik®-Mi Pro Kontrol |
|-----------------|--------------------------|

GÜRLÜ teknik özellikleri önceden haber vermeksizin değiştirme hakkını saklı tutar.

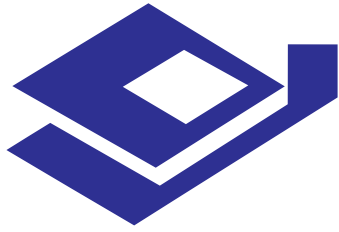


MyCenter-4XV, kaba işleme ve hassas işleme için uygun bir tezgahdır. Güç ve hassasiyet bir arada.



Çıkan talaşın helazonlara dökülmesi için uygun tasarım.

- Yıkama sistemi mevcuttur.
- Tabanın her iki tarafında vidalı tip konveyör sistemi.
- Tüm eksenlerin üzeri korum sacı ile kaplıdır.



1958

GÜRİŞ

İŞ MAKİNALARI ENDÜSTRİ A.Ş.



KITAMURA®

Machining Challenges-Simplified®



Cevizli Tugay Yolu No:8 Maltepe / İSTANBUL
T. +90 (216) 305 05 57
F. +90 (216) 305 53 97 | +90 (216) 305 48 12

info@gurismakina.com
www.gurismakina.com
www.gurisendustri.com